



OCM-046

OCMER

Los equipos OCMER han prestado especial atención a la aplicación mecanizada del hormigón proyectado en galerías de pequeña/mediana dimensión, principalmente del sector minero.. Además, se emplea mezclas tanto húmedas como secas.

CONTACTO:

Equipado con Sistema de Proyección por vía seca / húmeda, bolsa recolectora de polvo y cámara de descarga protegida con insertos caucho. Sistema de ajuste para sellado de discos con cuatro puntos de tensión. Sistema Lubricador de discos automático, que incrementa la vida útil de los discos de caucho. Equipado con motor vibrador en la tolva, para alimentación del rotor. La versión DOSA, Incluye, sistema de dosificación, para aditivo líquido

Alimentación Eléctrica : 440 VAC, 60 hz. trifásica.

Potencia del Equipo : 10.0 HP con variador de frecuencia.

Capacidad del Rotor : 12 Lts, 9 Cavidades Trapezoidales.

Capacidad de la Tolva : 90 Lts.

Diámetro de la Cámara de Descarga : 65 mm

Extensión de manguera : 20 m x tramo

Diámetro máximo de los áridos : 25 mm

Rendimiento Probado vía seca : 7 m³/hora

Rendimiento Probado vía húmeda : 6 m³/hora

Capacidad de los rotores en litros	Producción teórica (1) en m ³ /h	Granulometría máxima en mm	Distancias máximas (m)	
			Seco Horiz. / vert	Húmedo Horiz. / vert
12.5	10	16	500/ 100	-
		20	500/ 100	60 / 30
18.8	15	20	500/ 100	60 / 30

VELOCIDAD CONTROLADA DEL ROTOR

Desde el tablero de mandos, podemos regular la velocidad del rotor desde 0 RPM. a 14 RPM. Esto nos permite aprovechar el caudal y presión de aire comprimido en las mejores condiciones y lograr aplicaciones de excelente calidad.

SISTEMA HIDRAULICO PARA AJUSTE Y SELLADO DE DISCOS

Por medio de una válvula y manómetro en el tablero, podemos regular la presión, que aplicamos a los discos de caucho, en sus cuatro puntos de tensión; logrando un desgaste regular y un perfecto sellado de las cámaras.

SISTEMA LUBRICADOR DE DISCOS

Electro bomba de control automático con regulación de caudal, para aplicación de glicerina, a los discos de caucho y metálico, prolongando la vida útil de los discos y el motor principal, por ofrecer menos resistencia a la fricción.

EFICIENTE VIBRADOR PARA TOLVA DE ALIMENTACION

El potente motor de 0.096 KW. Permite vibrar eficientemente la tolva y que agregado o mezcla, fluya con facilidad, hacia las cámaras del rotor. Las juntas de goma, logran que la tolva, se independice en movimiento del resto del equipo, lo que incrementa su eficiencia notablemente. Tolva diseñada para vía seca y vía húmeda.

