



# FET02

## VEHÍCULOS UTILITARIOS

Los equipos Fambition tienen un proceso de fabricación científico que presta atención a la innovación y pasa por un estricto sistema de control de calidad. Posee una certificación de calidad ISO9001, por su compromiso en fabricar equipos inteligentes, eficientes y seguros para minas subterráneas

### CONTACTO:



[CONTACTO@MACMINING.COM](mailto:CONTACTO@MACMINING.COM)



[WWW.MACMINING.COM](http://WWW.MACMINING.COM)



+ 51 986 610 150

MARCA		FAMBITION
MODELO		VEHÍCULO UTILITARIO FET02
CAPACIDAD DE TRANSPORTE	CARGA ÚTIL	2.5 T
	FUERZA DE TRACCIÓN MÁXIMA	114 KN
VELOCIDAD DE CONDUCCIÓN	PRIMERA MARCHA	4.9km/h
	SEGUNDA MARCHA	12.5km/h
	TERCERA MARCHA	23.7km/h
MEDIDAS PRINCIPALES	LONGITUD	7789mm
	ANCHURA	1830mm
	ALTURA	2215mm
	ESPACIO LIBRE SOBRE EL SUELO	309mm
MOTOR	MODELO	Cummins QSB4.5
	POTENCIA NOMINAL	97 kW / 2300 rpm
	TORSIÓN	512 Nm / 1500rpm
	NÚMERO DE CILINDROS	IN-LINE 4
	DESPLAZAMIENTO	4.50 L
	MÉTODO ENFRIAMIENTO	REFRIGERACIÓN POR AGUA
	MÉTODO DE COMBUSTIÓN	EFI, CUATRO TIEMPOS DE ALTA VELOCIDAD CON TURBOCOMPRESOR
	VOLTAJE DE OPERACIÓN	24 V
	ESTÁNDARES DE EMISIÓN	TIER 3, EURO STAGE III A
	TASA DE VENTILACIÓN	CANMET 2.1 m3/s, MSHA 6000
	CON. MEDIO DE COMBUSTIBLE	13 L/H
TANQUE DE COMBUSTIBLE	140 L	
CAJA DE CAMBIO & CONVERTIDOR		Dana T20000
EJES		LA SERIE DE 112 DE DANA
NEUMÁTICO		10.00-20 PR16
CABINA		ROPS/FOPS
SISTEMA HIDRÁULICO	SISTEMA DE DIR. HIDRÁULICO	DANFOSS
	CILINDRO DE DIRECCIÓN	Ø70mm, 2 cilindro
	VÁLVULO FRENO DE CONDUCCIÓN	MICO
	VÁLVULA LLENADO DE FRENO	MICO
	ACUMULADOR DE FRENO	PARKER
	CAP. DE TANQUE HIDRÁULICO	134L
RADIOS DE GIRO	ÁNGULO DE DIRECCIÓN	±40°
	INTERIOR	3932mm
	EXTERIOR	6108mm
SISTEMA ELÉCTRICO	RELÉ	BOSCH
	INTERRUPTOR AUTOMÁTICO	ABB
	CONECTOR	TE
	MONITOREO FALLAS DEL MOTOR	EL MONITOR SUPERVISA LAS FALLAS DE MOTOR Y CAJA DE CAMBIO
	BATERÍA	2X12V CAMEL
OPCIONALES	LUCES DE ADVERTENCIA DE CONDUCCIÓN	
	ANTI-INCENDIO AUTOMÁTICO	
	FUNCIÓN DE ESTACIONAMIENTO EMERGENCIA	
	SISTEMA ELÉCTRICO DE REMOLQUE	

