



FL10

CARGADORES SUBTERRÁNEOS LHD

Los equipos Fambition tienen un proceso de fabricación científico que presta atención a la innovación y pasa por un estricto sistema de control de calidad. Posee una certificación de calidad ISO9001, por su compromiso en fabricar equipos inteligentes, eficientes y seguros para minas subterráneas.

CONTACTO:



CONTACTO@MACMINING.COM



WWW.MACMINING.COM



+ 51 986 610 150



FICHA TÉCNICA SCOOPTRAM FL10

QINGDAO FAMBITION FL10 es un scooptram con motor de combustión diésel, diseñado para minas subterráneas cuya sección del túnel es de 3,8X3,8 metros. Se utiliza para la carga y el transporte de minerales subterráneos que no son de carbón, y su carga útil es de 10 toneladas.

Características generales:

- ① Diseño compacto, con reforzamiento de todas las partes claves de la máquina.
- ② Completo Joystick electrónico, con funciones de control altamente integrados y fácil de operar.
- ③ Sistema variable de retroalimentación de carga hidráulica.
- ④ El 80% de la tubería de toda la máquina adopta tecnología de tubería rígida, diseño compacto, con larga vida útil y buena disipación de calor.
- ⑤ Toda la máquina adopta componentes de marcas famosas internacionales para garantizar el funcionamiento estable del equipo.
- ⑥ Tecnología de CAN-bus, reducido en su cableado y protección de interferencias de comunicación.
- ⑦ Sistema Técnico Electrónico FET, permite el monitoreo en tiempo real del motor del equipo, del sistema de transmisión, sistema hidráulico, etc., para garantizar la seguridad en toda la conducción.



MEDIDAS

Longitud (Estado de trabajo)	10324mm
Longitud (Estado de transporte)	9777mm
Máx. anchura	2602mm
Altura	2385mm
Altura de descarga	1914mm
Espacio libre sobre el suelo	380mm
Ángulo de articulación	42.5°
Radio de giro interior	3211mm
Radio de giro exterior	6502mm

CAPACIDAD

Cucharón estándar (SAE)	5.2 yd ³
Carga útil	10,000kg
Máx. fuerza de excavación	188 KN
Máx. fuerza de tracción	200KN
Gradeability	25%

VELOCIDADES (plana y cargado)

1ª marcha	4.5km/h
2ª marcha	8.7km/h
3ª marcha	14.7km/h
4ª marcha	24.5km/h

MEDIO AMBIENTE DE USO

Temperatura ambiente	-20°~+50°
Mejor altitud de operativa	-1500 m~+ 2000 m @ 25 °C

SISTEMA DE TRANSMISIÓN

Convertidor	Dana C5000 Unipolar de tres elementos
Transmisión	Dana R36000
Tipo de marcha	Transmisión eléctrica, cambio de marcha automático/manual
Eje	Kessler D102 Freno de resorte hidráulico , Diferencial de deslizamiento limitado Eje delantero fijo , eje trasero balancea. Ángulo $\pm 8^\circ$
NEUMÁTICOS	18.00-25 , L5S,32ply

PESO SIN CARGA

Peso total de equipo	28800kg
Eje delantero	12300kg
Eje trasero	16500kg

PESO CON CARGA

Peso total cargado	38800kg
Eje delantero	26600kg
Eje trasero	12200kg

MOTOR

Motor diesel	Volvo TAD1150VE
Potencia	235 kW @ 2200 rpm
Máx. torque	1310 Nm @ 1450 rpm
Número de cilindros	In-line 6
Cilindrada	10.84 L
Enfriamiento	Refrigeración por agua
Combustión	4 cursos, turbo con intercooler
Filtración del aire	Filtración seca de dos etapas, enfriamiento del aire de admisión
Tensión de funcionamiento	24 V
Emisión	Tier 3, Euro Stage III A
Tasa de ventilación (diesel bajo en azufre)	CANMET 8.07 m ³ /s, MSHA 16000 CFM

Índice de material particulado

(diésel con bajo contenido de azufre) MSHA 5500 CFM

CANADACatalytic
Sistema de escape Escape de silencio de purificación catalítica

Consumo de combustible (50%carga) 28 L/h

Capacidad del tanque de combustible 310L

TIEMPO DE MOVIMIENTO

Elevación 7.0sec
Bajada 4.5sec
Descarga 2.5sec

CABINA (Completamente cerrado)

FOPS/ROPS

Aire acondicionado de enfriamiento
Vidrio templado laminado doble
Supresión y reducción de ruido interior
Amortiguador de goma instalado entre la cabina y el bastidor
Altura de Joystick ajustable
Cabina limpia y sin aceite
Ventana de escape de emergencia
Acceso rápido a la cabina con tres puntos
Botón de parada de emergencia
Grammer Silla con suspensión de baja frecuencia
Cinturón de seguridad de dos puntos
Cerradura de puerta de cabina de varillaje

SISTEMA HIDRÁULICO

SISTEMA DE DIRECCIÓN

El control proporcional de piloto electrohidráulico y la Bomba de émbolo de desplazamiento variable de carga se combinan para mejorar eficiencia

Cilindros de dirección Ø125 mm, 2 Unidades
Válvula principal Rexroth

SISTEMA HIDRÁULICO DEL BALDE

Control proporcional piloto electrohidráulico
Bomba de émbolo de desplazamiento variable de carga

Ahorro de energía y alta eficiencia.	
Cilindro de elevación	Ø160 mm, 2 Unidades
Cilindro de descarga	Ø200 mm, 1 Unidades
Válvula principal	Parker

Componentes de Frenos

Válvula de Inyección de freno	Parker
Válvula de freno	Mico
Acumulador de freno	Parker

Sistema de refrigeración

Aceite hidráulico&Radiador de aceite de transmisión	Parker (Dos piezas traseras del LHD)
Bomba de dirección y freno	REXROTH Bomba doble de pistón
Bomba de Balde y enfriamiento del motor	REXROTH Bomba doble de pistón
Capacidad del tanque de aceite hidráulico	240L
Capacidad del tanque de aceite de freno	57L

Sistema eléctrico

Joystick	Caldaro
Disyuntor	ABB
Relé	Bosch
Conector	TE
Controlador	HYDAC TTControl
FAMBITION Inteligente	Sistema de FET (Can-Bus) Notificación de alarmas por fallos y diagnóstico del sistema Almacenamiento y descargue de datos del funcionamiento. Monitoreo en tiempo real de los componentes principales del sistema

Método de alarma	Alarma de avería
	Graf 5.7 "Monitor multicolor
	Brillo de pantalla ajustable
	Idioma: chino, inglés, ruso, español opcional

Sistema de seguridad

Extintidor portátil	8kg 1PC En cabina 1 Unidad
Botón de parada emergencia	En a estructura trasera 2 Unidades
Pasador de encerrar de boom	2 Unidades
Pin de bisagra central I	1 Unidades
Control inalámbrico visual	1 Conjunto

Manual estándar

Manual de repuestos
Manual de mantenimiento
Memoria USB o PDF

Motor opcional

VOLVO TAD1150VE,(Prototipo alto)Potencia: 235Kw, Máx. torque: 1581 N.m Emisión: Tier III, Euro Stage 3A. Altitudes
--

Opción

Alarma
Silla flotante neumático
Aire acondicionado de calefacción
Sistema Anti-incendio centralizado
Monitoreo de cámara, Imagen de marcha atrás
Suspensión de brazo, conducción segura y suave
Bomba de combustible eléctrica, dirección asistida
Sistema automático de lubricación central de Lincoln
Control remoto a distancia
Sistema de gestión de producción inteligente

FL10 Pendiente&Velocidad

Sin carga

Pendiente%	0	2.0	4	6	8	10	12.5	14.3	17
Relación de pendiente					1:12	1:10	1:08	1:07	
1ª marcha(km/h)	4.5	4.5	4.5	4.3	4.2	4.2	4.2	4	3.9
2ª marcha(km/h)	8.8	8.7	8.5	8.3	8.1	7.6	7.2	6.9	6.3
3ª marcha(km/h)	15	14.5	13.8	12.5	11.8	10	8.1	7	4
4ª marcha (km/h)	25.3	23.8	20	14.3	11	5			

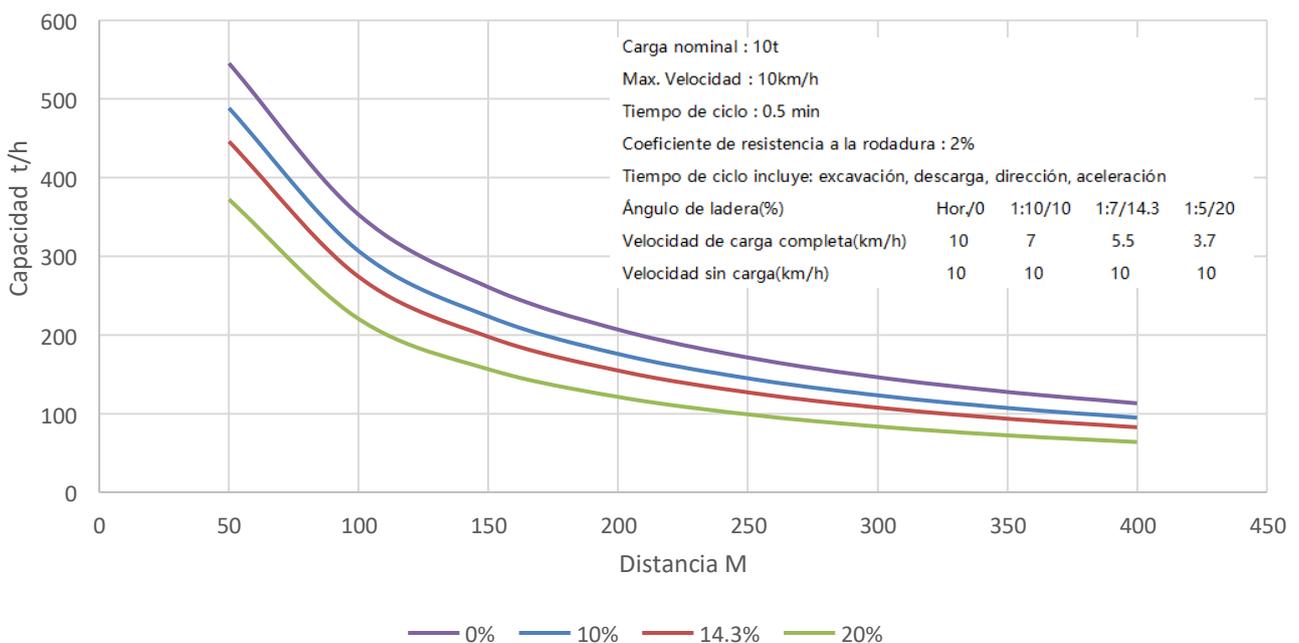
Con carga

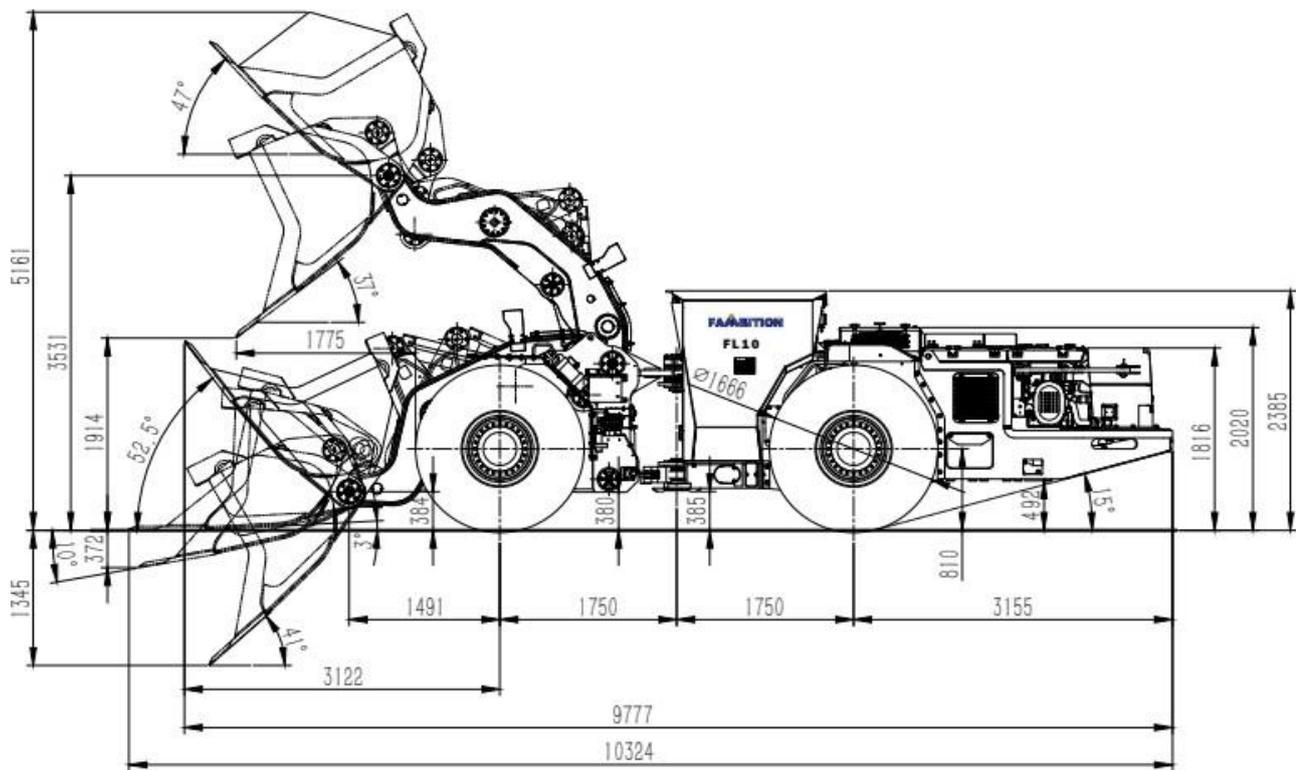
Pendiente%	0	2.0	4	6	8	10	12.5	14.3	17
Relación de pendiente					1:12	1:10	1:08	1:07	
1ª marcha(km/h)	4.5	4.4	4.3	4.2	4.1	4	3.9	3.8	3.7
2ª marcha (km/h)	8.8	8.5	8	7.5	7.3	7	6.3	5.5	4.6
3ª marcha(km/h)	14.7	13.7	12.5	11.2	9	7	4	1.6	
4ª marcha (km/h)	24.5	21	14.5	8.4					

Baldes alternativos

Volumen	m ³	4	4.6	5.4
Densidad mineral (T/m ³)		2.5	2	1.7
Ancho	mm	2575	2600	2600

FL10 Curva de rendimiento





RADIOS DE GIRO

