



FL14

CARGADORES SUBTERRÁNEOS LHD

Los equipos Fambition tienen un proceso de fabricación científico que presta atención a la innovación y pasa por un estricto sistema de control de calidad. Posee una certificación de calidad ISO9001, por su compromiso en fabricar equipos inteligentes, eficientes y seguros para minas subterráneas.

CONTACTO:



CONTACTO@MACMINING.COM



WWW.MACMINING.COM



+ 51 986 610 150



FICHA TÉCNICA SCOOPTRAM FL14

QINGDAO FAMBITION FL14 es un scooptram con motor de combustión diésel, diseñado para minas subterráneas cuya sección del túnel es de 4X4 metros. Se utiliza para la carga y el transporte de minerales subterráneos que no son de carbón, carga útil es 14 toneladas.

Características generales:

- ① Diseño compacto, con reforzamiento de todas las partes claves de la máquina.
- ② Completo Joystick electrónico, con funciones de control altamente integrados y fácil de operar.
- ③ Sistema variable de retroalimentación de carga hidráulica completa, alta eficiencia y ahorro de energía.
- ④ El 80% de la tubería de toda la máquina adopta tecnología de tubería rígida, diseño compacto, con larga vida útil y buena disipación de calor.
- ⑤ Toda la máquina adopta componentes de marcas famosas internacionales para garantizar el funcionamiento estable del equipo.
- ⑥ Tecnología de CAN-bus, reducido en su cableado y protección de interferencias de comunicación.
- ⑦ Sistema Técnico Electrónico FET, permite el monitoreo en tiempo real del motor del equipo, del sistema de transmisión, sistema hidráulico, etc., para garantizar la seguridad en toda la conducción.



MEDIDAS

Longitud (Estado de trabajo)	11049mm
Longitud (Estado de transporte)	10641mm
Máx. anchura	2793mm
Altura	2552mm
Altura de descarga	2406mm
Espacio libre sobre el suelo	386mm
Ángulo de dirección	±42.5°
Radio de giro interior	3283mm
Radio de giro exterior	6932mm

CAPACIDAD

Balde estándar (SAE)	8 yd ³
Carga útil	14,000kg
Máx. fuerza de excavación	265 KN
Máx. fuerza de tracción	300KN
Gradeability	25%

VELOCIDADES (plana y cargado)

1ª marcha	4.7km/h
2ª marcha	8.2km/h
3ª marcha	14.1km/h
4ª marcha	24.6km/h

MEDIO AMBIENTE DE USO

Temperatura ambiente	-20°~+50°
Mejor altitud de operativa	-1500 m~+ 2000 m @ 25 °C



PESO SIN CARGADO	
Peso total de equipo	39000kg
Eje delantero	16400kg
Eje trasero	22600kg
PESO CON CARGADO	
Peso total cargado	53000kg
Eje delantero	39300kg
Eje trasero	13700kg
TIEMPO DE MOVIMIENTO	
Elevación	7.0sec
Bajada	4.0sec
Descarga	2.3sec

MOTOR	
Modelo	Volvo TAD1350VE
Potencia	256 kW @ 1900 rpm
Máx. torque	1780 Nm @ 1260 rpm
Número de cilindros	In-line 6
Cilindrada	12.8 L
Enfriamiento	Refrigeración por agua
Combustión	EFI, 4 cursos, turbo con intercooler
Filtración del aire	Filtración seca de dos etapas, enfriamiento del aire de admisión
Tensión de funcionamiento	24 V
Emisión	Tier 3, Euro Stage III A
Tasa de ventilación (diesel bajo en azufre)	CANMET 9.96 m ³ /s, MSHA 16000 CFM
Índice de material particulado (diésel con bajo contenido de azufre)	MSHA 10500 CFM
Sistema de escape	CANADACatalytic Escape de silencio de purificación catalítica
Consumo de combustible (50%carga)	33 L/h

Capacidad del tanque de combustible	420L
-------------------------------------	------

SISTEMA DE TRANSMISIÓN	
Convertidor	Dana C9600 Unipolar de tres
Transmisión	Dana 6400
Tipo de marcha	Transmisión eléctrica, cambio de marcha automático/manual
Eje	Kessler D106
	Freno de resorte hidráulico , Diferencial de deslizamiento limitado
	Eje delantero fijo , eje trasero balancea. Ángulo ±8°
	Sistema de remolque eléctrico
NEUMÁTICOS	26.5-25, L5S, 32ply

CABINA (Completamente cerrado)	
FOPS/ROPS	
Aire acondicionado de enfriamiento	
Vidrio templado laminado de doble	
Amortiguador de goma instalado entre la cabina y el bastidor	
Altura de Joystick ajustable	
Cabina limpia y sin aceite	
Ventana de escape de emergencia	
Acceso rápido a la cabina con tres puntos	
Botón de parada de emergencia	
Grammer Silla con suspensión de baja frecuencia	
Cinturón de seguridad de dos puntos	
Cerradura de puerta de cabina de varillaje	

SISTEMA HIDRÁULICO	
SISTEMA DE DIRECCIÓN	
El Sistema de control proporcional del piloto electrohidráulico y la Bomba de pistón de desplazamiento variable de carga ayuda a obtener una conducción del equipo más eficiente.	
Cilindros de dirección	Ø100 mm, 2 Unidades
Válvula principal	Parker
SISTEMA HIDRÁULICO DEL BALDE	
El Control proporcional piloto electrohidráulico y la Bomba de	

émbolo de desplazamiento variable de carga ayuda a tener un ahorro de energía y alta eficiencia.

Cilindro de elevación	Ø160 mm, 2 Unidades
Cilindro de descarga	Ø220 mm, 1 Unidad
Válvula principal	Parker

Componentes de Frenos

Válvula de Inyección de freno	Parker
Válvula de freno	Mico
Acumulador de freno	HYDAC

Sistema de refrigeración

Aceite hidráulico&Radiador de aceite de transmisión	HYDAC (Dos piezas traseras del LHD)
Bomba de dirección y freno	REXROTH Bomba de pistón doble
Bomba de Cucharón	REXROTH Bomba de pistón doble
Bomba de freno	REXROTH Bomba de pistón variable
Capacidad del tanque de aceite hidráulico	230L
Capacidad del tanque de aceite de freno	75L

Sistema eléctrico

Joystick	Caldaro
Disyuntor	ABB
Relé	Bosch
Conector	TE
Controlador	HYDAC TTControl
FAMBITION Inteligente	Sistema de FET (Can-Bus) Notificación de alarmas por los fallos y diagnóstico del sistema , Almacenamiento y descargue de datos del funcionamiento. Monitoreo en tiempo real con componentes principales del sistema
Método de alarma	Alarma de avería

Graf 5.7 "Monitor multicolor

Brillo de pantalla ajustable

Idioma: chino, inglés, ruso, español opcional

Opción

Alarma
Silla flotante neumático
Aire acondicionado de calefacción
Sistema Anti-incendio centralizado
Monitoreo de cámara, cámara de retroceso
Suspensión de brazo, Conduccion segura y suave
Sistema automático de lubricación central de Lincoln
Control remoto a distancia
Sistema de gestión de producción inteligente
L&M Radiador
Monitoreo de gases peligrosos
Bomba de combustible eléctrica, dirección asistida

Sistema de seguridad

Extintor portatil	12kg 1PC
	En cabina 1 Unidad
Botón de parada emergencia	En a estructura trasera 2 Unidades
Pasador de encerrar de boom	2 Unidades
Pin de bisagra central	1 Unidad
Control inalámbrico visual	1 Conjunto

Manual estándar

Manual de repuestos	Chino o Español
Manual de mantenimiento	Chino o Español
Manual electrónico	Memoria USB o PDF

FL14 Pendiente&Velocidad

Sin carga

Pendiente%	0	2.0	4	6	8	10	12.5	14.3	17
Relación de pendiente					1:12	1:10	1:08	1:07	
1ª marcha(km/h)	4.8	4.7	4.6	4.5	4.5	4.4	4.3	4.2	4.2
2ª marcha(km/h)	8.3	8	7.9	7.8	7.7	7.5	7.4	7.2	6.8
3ª marcha(km/h)	14.3	14	13.5	13.1	12.5	11.7	10	8.2	6
4ª marcha (km/h)	25	24	22	17.5	13	9			

Con carga

Pendiente%	0	2.0	4	6	8	10	12.5	14.3	17
Relación de pendiente					1:12	1:10	1:08	1:07	
1ª marcha(km/h)	4.7	4.6	4.5	4.4	4.4	4.3	4.2	4.1	4
2ª marcha(km/h)	8.2	7.9	7.8	7,7	7.4	7.2	6.8	6	5
3ª marcha(km/h)	14.1	13.9	13.1	12.2	10.5	8.5	6	4.5	
4ª marcha (km/h)	24.6	22.5	17.5	11	4.7				

FL14 Curva de rendimiento



