



# FT15

## CARGADORES SUBTERRÁNEOS LHD

Los equipos Fambition tienen un proceso de fabricación científico que presta atención a la innovación y pasa por un estricto sistema de control de calidad. Posee una certificación de calidad ISO9001, por su compromiso en fabricar equipos inteligentes, eficientes y seguros para minas subterráneas

### CONTACTO:



[CONTACTO@MACMINING.COM](mailto:CONTACTO@MACMINING.COM)



[WWW.MACMINING.COM](http://WWW.MACMINING.COM)



+ 51 986 610 150



# FICHA TÉCNICA SCOOPTRAM FT15

FT15 es un camión minero diésel subterráneo con una caja estándar de 7.5m<sup>3</sup> y una carga nominal de 15 toneladas. Es principalmente adecuado para minas medianas que no son de carbón y transporte subterráneo para roca dura. Es adecuado para transporte en un túnel de 3.5X3.5m. Se recomienda el LHD FL07 de Fambition para completar el servicio.

Principales características técnicas: Estructura articulada central, dirección asistida totalmente hidráulica, estructura compacta, radio de giro menor.

- ✧ Acero de aleación de alta calidad, piezas críticas reforzadas, tecnología mecánica avanzada, tecnología de tratamiento térmico, diseño innovador para garantizar que la estructura del equipo sea fuerte y duradera.
- ✧ Cabina completamente cerrada con aire acondicionado, con certificación FOPS / ROPS, interior ignífugo y termoaislante.
- ✧ Todos los componentes del sistema de transmisión adoptan componentes de calidad de clase mundial para garantizar su funcionamiento seguro y estable.

## Dimensiones

Longitud máxima	7725mm
Ancho máximo	2261mm
Altura de la cabina	2361mm
Ángulo de descarga del equipo	68°
Altura de la caja completa descargada	4133mm
Altura al piso	296mm
Ángulo de dirección	±42.5°
Radio de giro interior	3426mm
Radio de giro exterior	6329mm

## Capacidad

Caja de Descarga ( SAE )	7.5m <sup>3</sup>
Carga útil	15,000kg
Max. Fuerza de tracción	167 KN
Gradeability	25%



## Peso sin carga

Peso total	17,300kg
Carga del eje delantero	11,700kg
Carga del eje trasero	5,600kg

## Peso con carga

Peso total con carga	32,300kg
Carga del eje delantero	14,100kg
Carga del eje trasero	18,200kg
Tiempo de descarga	15sec



## Condiciones de uso

Temperatura ambiente	-20°~+50°
Altitud aplicable	-1500 m~+ 3000 m @ 25 °C Sin pérdida de potencia

### Velocidad de conducción (plana, carga completa)

1ra marcha	4.4km/h
2 marcha	8.8km/h
3 marcha	14.9km/h
4 marcha	25.3km/h

### El diseño cumple con los estándares

AQ 1043-2007 Identificación de marca de seguridad de producto minero

GB 20891-2014 Normas de emisiones de motores diésel para uso fuera de carretera

GB 21500-2008 Requisitos de seguridad para camiones mineros de neumáticos sin orugas para minas subterráneas

JB / T 8436-2015 Camión minero neumático para minas subterráneas

GB 7679.4-2005 Terminología de maquinaria de minería Parte 4: Equipo de transporte de minería

JB / T 5946-1991 Condiciones técnicas generales para el revestimiento de maquinaria de construcción

### Motor

Modelo y marca	Volvo TAD850VE
Potencia nominal	160 kW @ 2200 rpm
Par de salida	1060 Nm @ 1350 rpm
Número de cilindros	6 cilindros en línea
Desplazamiento	7.70 l
Método de enfriamiento	Refrigeración líquida
Método de combustión	Common Rail de alta presión EFI, cuatro etapas de alta velocidad, con turbocompresor
Método de entrada de aire	Filtración seca de dos etapas, enfriamiento del aire de admisión
Tensión de funcionamiento	24 V
Estándares de emisión	Tier 3, Euro Stage III A
Tasa de ventilación (diesel bajo en azufre)	CANMET 5.66 m <sup>3</sup> /s, MSHA 7500 CFM
Índice de material particulado (diésel con bajo contenido de azufre)	MSHA 9500 CFM

Sistema de emisión	Purificación catalítica de escape silenciado Canadá
Consumo promedio de combustible (50% de carga)	20 L/h
Tanque de combustible	230L
Motor alternativo	DEUTZ F8L413FW Aire enfriado 136KW/2300rpm Tier2Stagell;

### Sistema de transmisión

Convertidor	Dana C323 Unipolar de tres elementos
Transmisión	Dana R32000
Tipo de marchas	Controlado electrónicamente, Cuatro marchas para delantera y trasera
Eje	Kessler D91 Freno de resorte de liberación hidráulica (freno de parada) Diferencial de deslizamiento limitado Giro del eje delantero, eje trasero fijo, ángulo de giro±8° Sistema manual y estándar de remolque ( M&F )
Neumáticos	17.5 -25

### Cabina

F0PSI\ROPS
Asiento ajustable
Cinturón de seguridad de dos puntos
Totalmente cerrado con refrigeración y aire acondicionado.
Conducción hacia adelante
Contacto de tres puntos para entrar rápidamente a la cabina
Cámara de Retroceso

### Sistema eléctrico

Relé	BOSCH
interruptor automático	ABB
Conector	TE
Monitoreo de fallas del motor	La información de operación del

	motor sale en el monitor
Batería	2X12V Camel

### Configuraciones de seguridad

Extintidor portátil	8kg
Varilla de soporte de mantenimiento de caja	2
Bocina de advertencia de tráfico y zumbador de marcha retroceder	ECCO 107db
Faros de trabajo LED	5
Luz de freno de dirección	4
Luz de advertencia de tráfico	1

### Manual estándar

Manual de repuestos	Versión en chino o inglés 4 copias
Manual de uso y mantenimiento	Versión en chino o inglés 4 copias
Manual Digital	Pendrive PDF 4 copias

### Opcional

Protección automática contra incendios	
Lubricación centralizada automática	
Función de parada de emergencia	
Caja opcional 6m <sup>3</sup>	

Sistema de calefacción para cabina cerrada
Vigilancia por cámara

### Sistema hidráulico

#### Sistema de dirección

Dirección totalmente hidráulica, cuando no se necesita la dirección, se fusiona con el trabajo para mejorar la eficiencia de descarga

Cilindro de dirección	Ø100mm, 2
Engranaje de dirección completamente hidráulico	Danfoss

#### Sistema de descarga de trabajo

Control proporcional piloto hidráulico	
Cilindro elevador	Ø125 mm, 2
Joystick de trabajo	Parker
Válvula principal de trabajo	Parker
Bomba de trabajo de dirección y bomba de freno	Parker Bomba de engranajes doble

#### Sistema de freno

Válvula de carga del freno	Rexroth
Válvula de freno de servicio	Mico
Acumulador de freno	Parker
Válvula solenoide de freno	Vickers

#### Tanque hidráulico

160L ( Donaldson Filtro de succión )

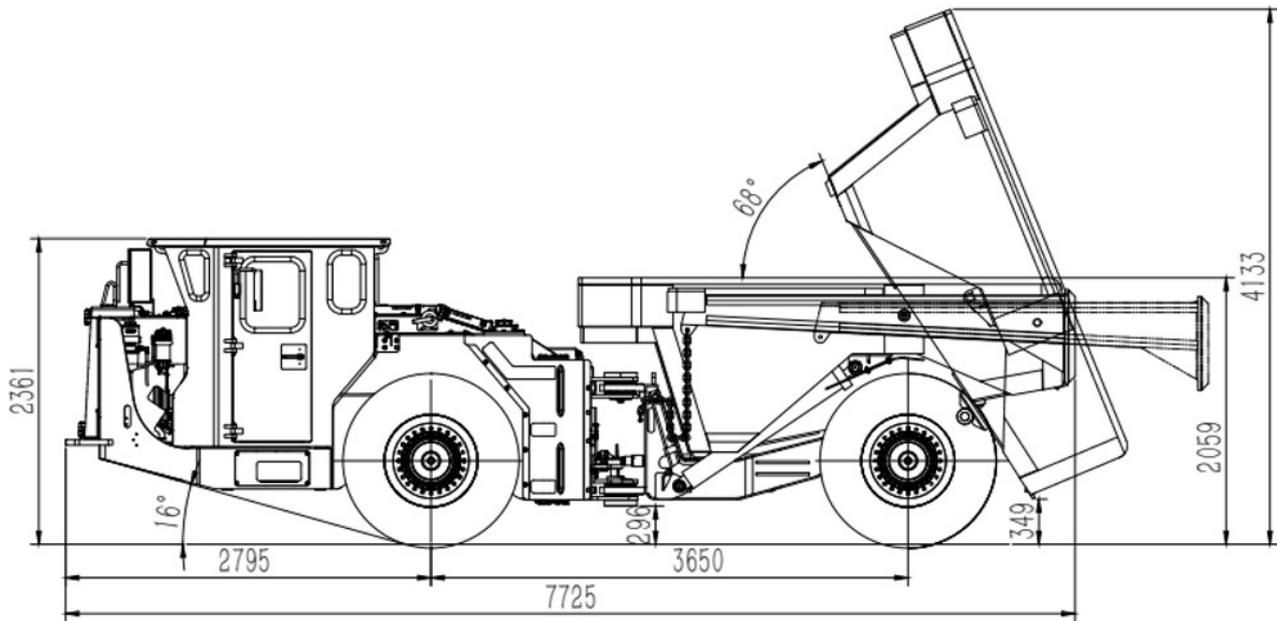
### Velocímetro y gradiente FT15

#### Sin carga

Pendiente%	0	2.0	4	6	8	10	12.5	14.3	17
Relación de pendiente					1:12	1:10	1:08	1:07	
1ra marcha (km / h)	5	4.9	4.8	4.5	4.4	4.3	4.2	4.2	4.1
2da marcha (km / h)	9.9	9.5	9	8.6	8.5	8.4	8.3	8.2	8
3ro marcha (km / h)	16.5	15.8	15	14.5	14.4	14.5	13	12.7	10
4ta marcha (km / h)	26.9	26	25	23	20	17			

#### Con carga

Pendiente%	0	2.0	4	6	8	10	12.5	14.3	17
Relación de pendiente					1:12	1:10	1:08	1:07	
1ra marcha (km / h)	4.9	4.8	4.7	4.4	4.3	4.2	4.1	4	3.9
2da marcha (km / h)	9.7	9	8.6	8.5	8.4	8.3	8.2	8	7.7
3ro marcha (km / h)	16.1	15	14.3	13.3	10.5	7.5			
4ta marcha (km / h)	25.8	23.5	18	7.8					



## RADIOS DE GIRO

