



FT20

CARGADORES SUBTERRÁNEOS LHD

Los equipos Fambition tienen un proceso de fabricación científico que presta atención a la innovación y pasa por un estricto sistema de control de calidad. Posee una certificación de calidad ISO9001, por su compromiso en fabricar equipos inteligentes, eficientes y seguros para minas subterráneas

CONTÁCTO:









FICHA TÉCNICA SCOOPTRAM FL20

FT20 es un camión minero diésel subterráneo con una caja estándar de 10 m³ y una carga nominal de 20 toneladas. Es principalmente adecuado para minas medianas que no son de carbón y transporte subterráneo para roca dura. Se recomienda el LHD FL07 de Fambition para completar el servicio.

- Estructura articulada central, dirección asistida totalmente hidráulica, radio de giro menor
- Acero de aleación de alta calidad, tecnología mecánica avanzada, tecnología de tratamiento térmico, diseño innovador, para garantizar que la estructura del equipo sea fuerte y duradero
- Tecnología de comunicación de bus CAN-BUS, autodiagnóstico de fallas, monitoreo en tiempo real del estado operativo del vehículo, para garantizar la seguridad del funcionamiento del sistema
- Cabina totalmente cerrada con aire acondicionado, con certificación FOPS / ROPS, equipada con cámara para marcha retroceder para garantizar el funcionamiento seguro del equipo.



Dimensiones	
Longitud máxima	9205mm
Ancho máximo	2400mm
Altura de la cabina	2483mm
Ángulo de descarga del equipo	62°

Altura de la caja completa	4361mm	
descargada	430111111	
Altura al piso	≥457mm	
Ángulo de dirección	±42.5°	
Radio de giro interior	4539mm	
Radio de giro exterior	7613mm	

Capacidad	
Caja de Descarga (SAE)	10m³
Carga útil	20,000kg
Max. Fuerza de tracción	249 KN
Gradeability	25%

Velocidad de conducción (plana, carga completa)		
1ra marcha 4.5km/h		
2 marcha	8.0km/h	
3 marcha	13.7km/h	
4 marcha	23.9km/h	

Condiciones de uso	
Temperatura ambiente	-20°~+50°
Altitud aplicable	-1500 m~+ 3000 m @ 25 °C
	Sin pérdida de potencia
Peso sin carga	
Peso total	23,000kg
Carga del eje delantero	15,000kg
Carga del eje trasero	8,000kg
Peso con carga	
Peso total con carga	43,000kg
Carga del eje delantero	20,144kg
Carga del eje trasero	22,856kg
·	·



El diseño cumple con los estándares
AQ 1043-2007 Identificación de marca de seguridad de producto
minero
GB 20891-2014 Normas de emisiones de motores diésel para uso
fuera de carretera
GB 21500-2008 Requisitos de seguridad para camiones mineros
de neumáticos sin orugas para minas subterráneas
JB / T 8436-2015 Camión minero neumático para minas
subterráneas
GB 7679.4-2005 Terminología de maquinaria de minería Parte 4:
Equipo de transporte de minería
JB/T 5946-1991 Condiciones técnicas generales para el
revestimiento de maquinaria de construcción

Motor	
Modelo y marca	Cummins QSL9
Potencia nominal	224 kW @ 2100 rpm
Par de salida	1369 Nm @ 1500rpm
Número de cilindros	6 cilindros en línea
Desplazamiento	9L
Método de enfriamiento	Refrigeración líquida
	Common Rail de alta presión
Método de combustión	EFI, cuatro etapas de alta
	velocidad, con turbocompresor
	Filtración seca de dos etapas,
Método de entrada de aire	enfriamiento del aire de
	admisión
Tensión de funcionamiento	24 V
Estándares de emisión	Tier 3, Euro Stage III A
Tasa de ventilación (diesel bajo en azufre)	CANMET 22500 CFM
Olate and the analytic	Purificación catalítica de escape
Sistema de emisión	silenciado
Consumo promedio de	30 L/h
combustible (50% de carga)	30 1/11
Tanque de combustible	310 L
Motor alternativo	Mercedes OM 926 LA
	240 kw /2200rpm

Sistema de transmisión

Convertidor	Dana 8600 Unipolar de tres
Conventidor	elementos
Transmisión	Dana 6400
	Controlado electrónicamente,
Tipo de marchas	Cuatro marchas para delantera y
	trasera
Eje	Dana 19D
	Freno de resorte de liberación
	hidráulica (freno de parada)
	Diferencial de deslizamiento
	limitado
	Giro del eje delantero, eje trasero
	fijo, ángulo de giro±10°
	Sistema manual y estándar de
	remolque (M&F)
Neumáticos	18.00R25

Cabina(cerrada completa)
F0PS\ROPS
Sistema de aire acondicionado de enfriamiento único
Vidrio templado laminado de doble cara
Reducción de ruido y aislamiento térmico interior.
El amortiguador de goma está instalado entre la cabina y el
bastidor para reducir la vibración del vehículo.
Ventana de escape de emergencia push-out
Acceso rápido a la cabina con contacto de tres puntos
Interruptor de parada de emergencia Función de arranque forzado
Asiento Grammer con suspensión de baja frecuencia
Cinturón de seguridad de dos puntos
Cerradura de varillaje de seguridad de puerta
Cabina lateral abierta opcional

Sistema hidráulico		
Sistema de dirección		
Dirección totalmente hidráulica, cuando no se necesita la dirección,		
se fusiona con el trabajo para mejorar la eficiencia de descarga		
Cilindro de dirección	Ø110 mm, 2	
Engranaje de dirección	Danfoss	
completamente hidráulico	Danioss	
Sistema de descarga de trabajo		

Control proporcional del piloto hidráulico, cilindro telescópico de doble acción de dos etapas, acepta aceite de confluencia de dirección y mejora la eficiencia del trabajo

El idio	ma del	texto	en la pantalla:
chino	inalés	ruso	oncional

Cilindro elevador	2	
Diámetro interior del cilindro	Ø140 mm	
telescópico de primer nivel	Ø140 IIIII	
Diámetro interior del cilindro	Ø100 mm	
telescópico de segundo nivel	Ø 100 IIIII	
Válvula principal de trabajo	Parker	
Sistema de freno		
Válvula de carga del freno	Sun	
Válvula de freno de servicio	Mico	
Acumulador de freno	Parker	
Sistema de enfriamiento		
Radiador de aceite de	El motor impulsa el ventilador	
transmisión y aceite hidráulico	para enfriamiento	
Bomba doble Parker	Bomba doble Parker	
Bomba de engranajes Parker	Bomba de engranajes Parker	
Tanana Islandada	200L (Donaldson Filtro de	
Tanque hidráulico	succión)	

Opcional
Luz de advertencia
Asiento con suspensión eléctrica neumática
Cinturón de seguridad de tres puntos
Aire acondicionado de calefacción
Lucha contra incendios centralizada
Cámara de Vigilancia
Lubricación centralizada automática skf lubricación progresiva
Monitoreo de gases nocivos
NBA Freno
Conducción lateral con cabina abierta

Configuraciones de seguridad

Sistema eléctrico					
Interruptor automático	ABB				
Relé	Bosch				
Conector	TE				
Controlador	HYDAC TTControl				
FAMBITION Inteligencia	Técnico electrónico estándar				
	FET				
	(Tecnología Can Bus)				
	Aviso de diagnóstico de fallas,				
	registro histórico de fallas				
Método de advertencia	Indicador de fallos				
	Pantalla a color Graf de 5.7 "				
	Brillo de pantalla ajustable				

Extinguidor de fuego portátil	2X4kg					
Bocina de advertencia de tráfico						
y zumbador de marcha	ECCO 107db					
retroceder						
Faros de trabajo LED	8					
Luz de freno de dirección	4					
Cámara de Retroceso	1					
Varilla de soporte de	4					
mantenimiento	1					
Manual estándar						
Manual de renuestas	Versión en chino o inglés 4					
Manual de repuestos	copias					
Manual da uga y mantanimienta	Versión en chino o inglés 4					
Manual de uso y mantenimiento	copias					
Manual Digital	Pendrive PDF 4 copias					

Velocímetro y gradiente FT20									
Sin carga									
Pendiente%	0	2	4	6	8	10	14	16	20
1ra marcha (km / h)	4.6	4.5	4.4	4.4	4.3	4.3	4.3	4.2	4.1

2da marcha (km (h)	8.1	8	7.8	7.7	7.6	7.5	7.5	7.4	7.2
3ro marchas (km / h)	14.1	13.7	13.5	13.3	13	12.8	12.7	12	10
4ta marcha (km / h)	24.6	23.5	23	22	21	18			
				Con carga					
1ra marcha (km / h)	4.5	4.4	4.3	4.2	4.2	4.1	4	4	3.9
2da marcha (km (h)	8	7.7	7.5	7.4	7.3	7	6.9	6.5	5.8
3ro marchas (km / h)	13.7	13	12.8	12.2	11	9.5	8		
4ta marcha (km / h)	23.9	22.5	19	14	8				



