



# FT30

## CARGADORES SUBTERRÁNEOS LHD

Los equipos Fambition tienen un proceso de fabricación científico que presta atención a la innovación y pasa por un estricto sistema de control de calidad. Posee una certificación de calidad ISO9001, por su compromiso en fabricar equipos inteligentes, eficientes y seguros para minas subterráneas

### CONTACTO:



[CONTACTO@MACMINING.COM](mailto:CONTACTO@MACMINING.COM)



[WWW.MACMINING.COM](http://WWW.MACMINING.COM)



+ 51 986 610 150



# FICHA TÉCNICA SCOOPTRAM FT30

FT30 es un camión minero diésel subterráneo con una caja de estándar de 16 m<sup>3</sup> y una carga nominal de 30 toneladas. Es principalmente adecuado para minas medianas que no son de carbón y transporte subterráneo para roca dura. Se recomienda el LHD FL10 de Fambition para completar el servicio.

- ① Estructura articulada central, dirección asistida totalmente hidráulica, estructura compacta, radio de giro menor.
- ② Tecnología de comunicación de bus CAN-BUS, autodiagnóstico de fallas, monitoreo en tiempo real del estado operativo del vehículo, para garantizar la seguridad del funcionamiento del sistema
- ③ Cabina totalmente cerrada con aire acondicionado, con certificación FOPS / ROPS.
- ④ El vehículo está equipado con cámara para la marcha de retroceso para una conducción segura del equipo.
- ⑤ El equipamiento de enfriamiento del equipo está separado del motor, el aceite de transmisión y el aceite hidráulico mejoran el efecto de enfriamiento y aumentan la vida útil de los componentes del equipo.



### Velocidad de conducción (plana, carga completa)

1ra marcha	6.2km/h
2 marcha	10.2km/h
3 marcha	17.7km/h
4 marcha	30.4km/h

### Peso sin carga

Peso total	30,600kg
Carga del eje delantero	22,060kg
Carga del eje trasero	8,540kg

### Peso con carga

Peso total con carga	60,600kg
Carga del eje delantero	30,250kg
Carga del eje trasero	30,350kg
Tiempo de descarga	8sec

### Condiciones de uso

Temperatura ambiente	-20°~+50°
Altitud aplicable	-1500 m~+ 3000 m @ 25 °C Sin pérdida de potencia

### Capacidad

Caja de Descarga ( SAE )	16m <sup>3</sup>
Carga útil	30,000kg
Max. Fuerza de tracción	280 KN
Gradeability	20%

### Dimensiones

Longitud máxima	10456mm
Ancho máximo	3126mm
Altura de la cabina	2783mm
Ángulo de descarga del equipo	61°
Altura de la caja completa descargada	5654mm
Altura al piso	398mm
Ángulo de dirección	±44°
Radio de giro interior	4543mm
Radio de giro exterior	8503mm



### El diseño cumple con los estándares

AQ 1043-2007 Identificación de marca de seguridad de producto minero
GB 20891-2014 Normas de emisiones de motores diésel para uso fuera de carretera
GB 21500-2008 Requisitos de seguridad para camiones mineros de neumáticos sin orugas para minas subterráneas
JB / T 8436-2015 camión minero neumático para minas subterráneas
GB 7679.4-2005 terminología de maquinaria de minería Parte 4: Equipo de transporte de minería
JB / T 5946-1991 Condiciones técnicas generales para el revestimiento de maquinaria de construcción

### Motor

Modelo y marca	Volvo TAD1352VE
Potencia nominal	315 kW @ 1900 rpm
Par de salida	2175 Nm @ 1200rpm
Número de cilindros	6 cilindros en línea
Desplazamiento	12.78L
Método de enfriamiento	Refrigeración líquida
Método de combustión	Common Rail de alta presión EFI, cuatro etapas de alta velocidad, con turbocompresor
Método de entrada de aire	Filtración seca de dos etapas, enfriamiento del aire de admisión
Tensión de funcionamiento	24 V
Estándares de emisión	Tier 3, Euro Stage III A
Tasa de ventilación (diésel bajo en azufre)	MSHA 18,500 CFM
Sistema de emisión	Purificación catalítica de escape silenciado
Consumo promedio de combustible (50% de carga)	39 L/h
Tanque de combustible	430 L

### Sistema de transmisión

Convertidor	Dana CL8000 Unipolar de tres elementos
-------------	--

Transmisión	Dana 6000
Tipo de marchas	Controlado electrónicamente, Cuatro marchas para delantera y trasera
Eje	KESSLER D91 Freno de resorte de liberación hidráulica (freno de parada) Diferencial de deslizamiento limitado Giro del eje delantero, eje trasero fijo, ángulo de giro $\pm 8^\circ$ Sistema de remolque eléctrico estándar (Rexroth)
Neumáticos	26.5R25

### Cabina (cerrada completa)

Certificación F0PS \ ROPS
Sistema de aire acondicionado de enfriamiento único
Vidrio templado laminado de doble cara
Reducción de ruido y aislamiento térmico interior.
El amortiguador de goma está instalado entre la cabina y el bastidor para reducir la vibración del vehículo.
Ventana de escape de emergencia push-out
Acceso rápido a la cabina con contacto de tres puntos
Interruptor de parada de emergencia Función de arranque forzado
Asiento Grammer con suspensión de baja frecuencia
Cinturón de seguridad de dos puntos
Cerradura de varillaje de seguridad de puerta

### Sistema eléctrico

Interruptor automático	ABB
Relé	Bosch
Conector	TE
Controlador	HYDAC TTControl
Joystick de engranaje	Caldaro
FAMBITION Inteligencia	Técnico electrónico estándar FET (Tecnología Can Bus) Aviso de diagnóstico de fallas, registro histórico de fallas

Método de advertencia	Indicador de fallos
	Pantalla a color Gráf de 5.7 "
	Brillo de pantalla ajustable
	Instrumento digital de diagnóstico de fallas Dana
	El idioma del texto en la pantalla: chino, inglés, ruso opcional

### Opcional

Luz de advertencia
Asiento con suspensión neumática
Aire acondicionado de calefacción
Sistema centralizado contra incendios
Vigilancia por cámara
Lubricación centralizada automática skf lubricación progresiva
Sistema de pesaje
Monitoreo de gases nocivos
Freno neutral

### Sistema hidráulico

#### Sistema de dirección

Dirección totalmente hidráulica, cuando no se necesita la dirección, se fusiona con el trabajo para mejorar la eficiencia de descarga

Cilindro de dirección	Ø100 mm, 2 ↑
Engranaje de dirección completamente hidráulico	Danfoss

#### Sistema de descarga de trabajo

El control proporcional del piloto hidráulico recibe la confluencia del sistema de dirección para mejorar la eficiencia del trabajo.

Cilindro elevador	Ø140 mm , 2 ↑
Válvula principal de trabajo	Parker

#### Sistema de freno

Válvula de carga del freno	Parker
Válvula de freno de servicio	Mico
Acumulador de freno	Parker

### Sistema de enfriamiento

Radiador de aceite de transmisión y aceite hidráulico	Ventilador de motor para enfriamiento
Bomba de dirección y trabajo	Bomba Parker de pistón de desplazamiento variable
Bomba de carga de frenos y refrigeración del motor	Bomba Parker de pistón de desplazamiento variable doble

### Tanque hidráulico

HYDAC	1
Tanque de aceite hidráulico de trabajo	262L ( Parker Filtro de aceite de retorno )
Tanque de aceite hidráulico de freno	76L ( Parker Filtro de aceite de retorno )

### Configuraciones de seguridad

Extintor de fuego portátil	8kg
Bocina de advertencia de tráfico y zumbador de marcha atrás	ECCO 107db
Faros de trabajo LED	48W 8
Luz de freno de dirección	4
Retroceder con imagen	1
Varilla de soporte de mantenimiento	2
Botón de parada de emergencia	1 interior cabina 2 exterior

### Manual estándar

Manual de repuestos	Versión en chino o inglés 4 copias
Manual de uso y mantenimiento	Versión en chino o inglés 4 copias
Manual Digital	Pendrive PDF 4 copias

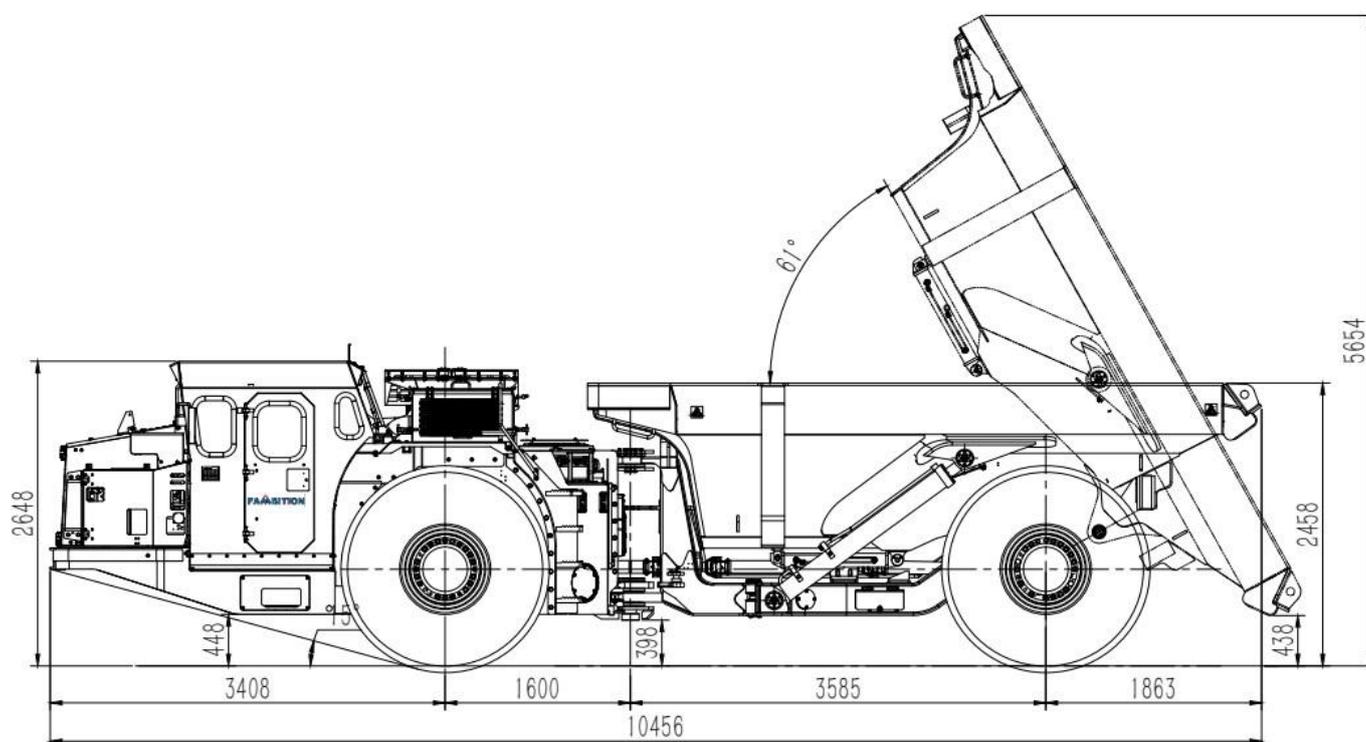
### Velocímetro y gradiente FT30

Sin carga

Pendiente%	0	2.0	4	6	8	10	12.5	14.3	17
Relación de pendiente					1:12	1:10	1:08	1:07	
1ra marcha (km / h)	6.1	6	5.8	5.7	5.7	5.7	5.6	5.5	5.4
2da marcha (km / h)	10.7	10.3	10	10	9.7	9.5	9.3	9.2	9
3ro marchas (km / h)	18.2	17.8	17.5	17	16.4	15.5	14.3	13.3	11.5
4ta marcha (km / h)	31.8	30	28	25	23	19			

Con carga

Pendiente%	0	2.0	4	6	8	10	12.5	14.3	17
Relación de pendiente					1:12	1:10	1:08	1:07	
1ra marcha (km / h)	5.9	5.7	5.6	5.5	5.4	5.3	5.2	5	4.8
2da marcha (km / h)	10.2	9.9	9.5	9.3	9	8.4	7.5	7	5.2
3ro marchas (km / h)	17.7	17	15.3	13.5	11.3	9	5		
4ta marcha (km / h)	30.4	25	19	9.7					



# RADIOS DE GIRO

