



# RUK312HC

## DUMPER

RIMEA, la empresa con un equipo que se ha dedicado a los vehículos subterráneos convencionales durante más de 30 años, anuncia el lanzamiento de su máquina más nueva y avanzada el RUK312HC, dumper de perfil bajo diseñado para realizar las operaciones de manera rápida tanto en minería como construcción.

### CONTACTO:



[CONTACTO@MACMINING.COM](mailto:CONTACTO@MACMINING.COM)



[WWW.MACMINING.COM](http://WWW.MACMINING.COM)



+ 51 986 610 150

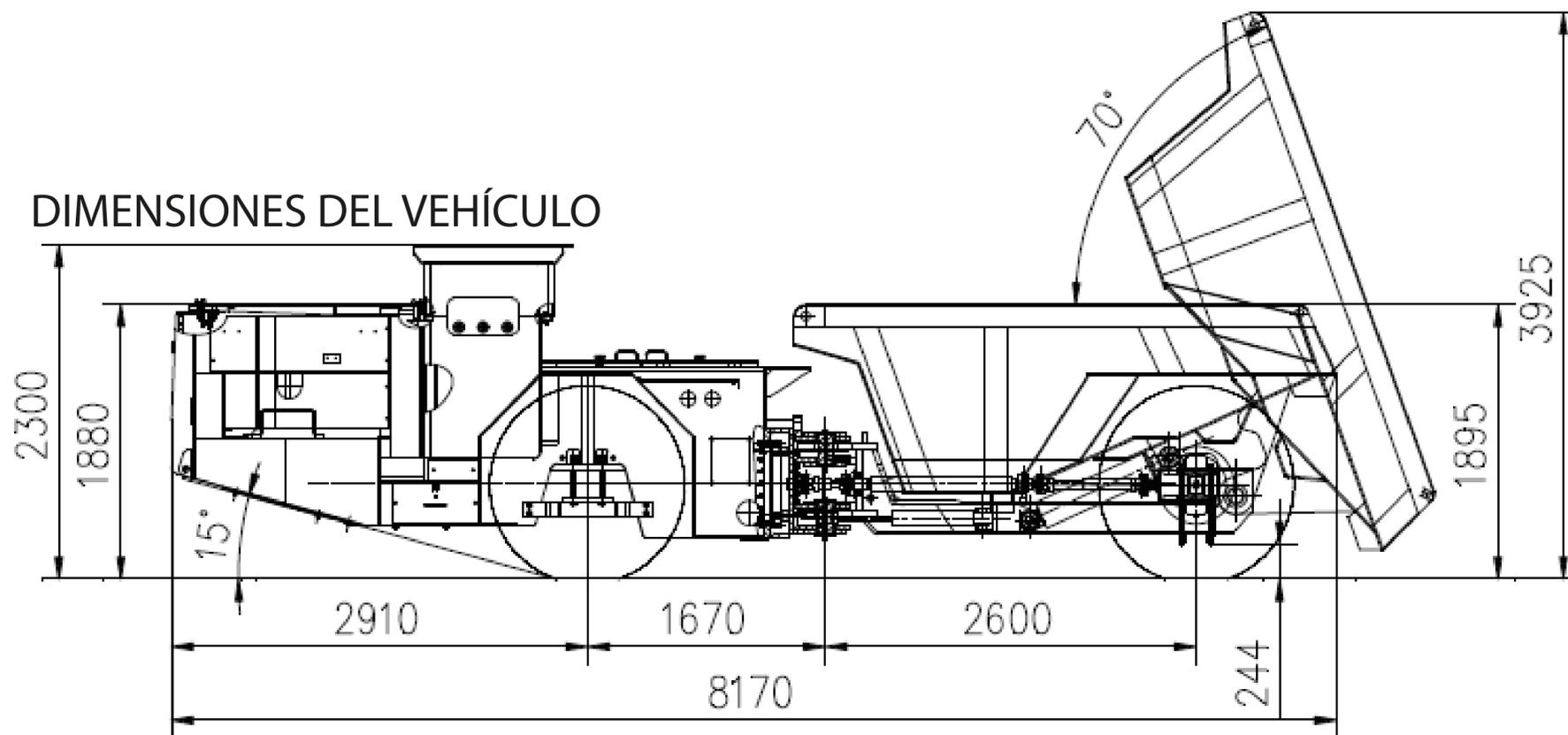


# ESPECIFICACIONES TÉCNICAS RUK312HC

Características principales		Ruedas y neumáticos	
Longitud	8170mm	Ruedas frontales y traseras	
Anchura	1980mm	Neumáticos	TUTRIC
Altura (incluida la capota)	2300mm	Tamaño	14.00-24 TT
Distancia al suelo	244mm	Presión de llanado de neumáticos	6.9bar
Distancia entre ejes	4270mm		
Capacidad de la caja de descarga (SAE, colmada)	6.0m <sup>3</sup>	<b>Frenos</b>	
Ángulo de descarga	70°	Frenos de servicio	Aplicación por resorte, liberación hidráulica (SAHR)
<b>Pesos</b>		Diseño	Totalmente cerrado, discos húmedos múltiples enfriados a la fuerza en cada extremo de la rueda.
Peso operativo	13.000kg		
Carga útil	12.000kg		
Completamente cargado	25.000kg	<b>Dirección</b>	
<b>Capacidad de transporte</b>		Tipo	Orbitrol, control de dirección piloto
Velocidad máxima de desplazamiento		Diseño	Dirección asistida hidráulica de articulación giratoria
Carga hacia delante/atrás, en una calzada seca y llana		Ángulo de dirección	±40°
1er engranaje	4,8km/h	Círculo de espacio interior	4750±150mm
2do engranaje	9,6km/h	Círculo de espacio exterior	7500±150mm
3er engranaje	19,2km/h		
Capacidad de grado	2da marcha 7,1km/h con carga completa al 15%.		
<b>Motor</b>		<b>Sistema hidráulico</b>	
Fabricante	DEUTZ	Sistema hidráulico de descarga/elevación	
Tipo	BF6M1013EC	Caudal de suministro de la bomba	130L/min
Diseño	Motor diesel refrigerado por agua	Presión del sistema	17.5MPa
Potencia Máxima	148kW/2300rpm	Número de cilindros hidráulicos de descarga	2
Torque Máximo	727Nm/1400rpm	Tiempo de elevación de la caja de descarga	<10.6s
Sistema de admisión de aire	Filtro de aire seco	Tiempo de descenso de la caja de descarga	<14.0s
Sistema de escape	Catalizador/silenciador de gases de escape ECS.	Sistema hidráulico de dirección	
Motor de arranque , potencia / tensión	4,0kW/24V	Caudal de suministro de la bomba	130L/min
Alternador, tensión/amperios	28V/55A	Presión del sistema	17.5MPa
Calidad de escape	Cumple con la normativa de gases de escape U.S.EPA Tier2 y EUROPE stage IIA	Número de cilindros de dirección	2
<b>Tren de transmisión</b>		<b>Equipamiento eléctrico</b>	
Convertidor de torque		Voltaje	24 V
Fabricante	DANA	Batería	2×12V/135Ah
Tipo	Serie C270	<b>Sistema de iluminación</b>	
Diseño	Tipo industrial de una etapa con accionamientos auxiliares para la dirección y el volcado hidráulico	Luces principales	2×27 W
Transmisión de cambio de potencia		Luces de marcha atrás	2×27 W
Fabricante	DANA	Faro de luz	1
Tipo	R32000 Series	<b>Cabina del operador</b>	
Diseño	Transmisión de cambio de potencia con 3 ruedas delanteras y 3 marchas atrás	Área del operador	Asientos laterales
		Asiento del operador	Asiento acolchado con resortes.
		Medidores / Indicadores	Tacómetro y horómetro, Indicador de presión de aceite de motor, manómetro de presión de frenos, manómetro de transmisión, luz de advertencia de baja presión de freno, alarma de advertencia de baja presión de aceite del motor, alarma de advertencia de alta temperatura del motor.
<b>Ejes</b>		<b>Características de seguridad</b>	
Eje frontal		Cabina	Cubierta tubular de alta resistencia SAE ROPS / FOPS
Fabricante	Meritor	Extinción de incendios	Extintor de incendios manual portátil
Tipo	C201	Puesta en marcha de la máquina	Arranque de la máquina en transmisión de posición neutral
Diseño	Ejes planetarios rígidos con diferencial estándar	Alarma de reserva	112dB
Eje posteriores		Interruptor de límite de puerta de dosel	
Fabricante	Mérito	Mantenimiento	El mecanismo de bloqueo funciona cuando se realiza el mantenimiento de la máquina con la caja de descarga levantada
Tipo	C201		
Diseño	Ejes planetarios rígidos con diferencial estándar	<b>Lubricación del sistema</b>	
<b>Volúmenes de llenado</b>		Tipo	Sistema manual de lubricación
Depósito de combustible	167L		
Tanque hidráulico	240L		
Cárter de aceite del motor diésel	21L		
Convertidor de par/servotransmisión	24L		
Circuito de la transmisión			
Engranaje diferencial del eje delantero	15L		
Engranaje planetario del eje delantero	2×4.5L		
Engranaje diferencial del eje trasero	15L		
Engranaje planetario del eje trasero	2×4.5L		

# DIMENSIONES

## DIMENSIONES DEL VEHÍCULO



## TAMAÑO DEL PASO DEL TÚNEL

