



RWJ202

SCOOPTRAM

RIMEA lanzó un nuevo modelo de cargador subterráneo LHD RWJ202 con capacidad de 2 toneladas. Este vehículo está diseñado especialmente para el desarrollo subterráneo y producción en un túnel de 2x2 metros. El sistema hidráulico potente y confiable proporciona una fuerza de excavación excelente para garantizar un rendimiento superior. La estructura razonable proporciona una visión amplia para el operador, la tracción en las cuatro ruedas mantiene la máquina en rápido movimiento en un túnel estrecho.

CONTACTO:



CONTACTO@MACMINING.COM



WWW.MACMINING.COM



+ 51 986 610 150

Características principales		Sistema de transmisión	
Longitud	6194 mm	Upbox	
Ancho (Incluido el cucharón)	1358 mm	Fabricante	RIMEA
Altura (Incluido la cabina)	1948 mm	Tipo	TM90
Distancia libre al suelo	226 mm	Ratio de velocidad	1
Capacidad de cucharón	1.0 m ³	Diseño	Carcasa de acero, transmisión de engranajes rectos de dos etapas.
Ángulo de descarga	42.5°		
Altura max. de descarga	1050±50 mm	Convertidor integrado y Transmisión power shift	
Distancia de descarga	1300±50 mm	Fabricante	DANA
Altura max. de elevación	3049±50 mm	Tipo	MT12000
Fuerza max. de tracción	≥62kN	Diseño	Transmisión power shift, 3 marchas para adelante y 3 marchas para atrás.
Fuerza de excavación (Mecánica)	46kN		
Fuerza de excavación(Elevación hidráulica)	43kN	Eje delantero	
Fuerza de excavación (Inclinación hidráulica)	55kN	Fabricante	RIMEA
Fuerza max. de descarga	64.5kN	Tipo	C200F
Ángulo de oscilación	±8°	Diseño	Freno SAHR de multi-discos húmedos con diferencial no-spin.
Ángulo de salida	≥14°		
Pesos		Eje trasero	
Peso neto	7200 kg	Fabricante	RIMEA
Carga útil	2000 kg	Tipo	C200R
Peso bruto	9200 kg	Diseño	Freno SAHR de multi-discos húmedos con diferencial estándar
Capacidad de conducción		Frenos	
Velocidad max. de conducción		Freno de servicio	SAHR
Con carga completa hacia adelante / atrás en calzada seca y nivelada		Diseño	Freno encerrado por multi-discos húmedos para cada rueda
1° marcha	4.4 km/h	Presión acumulador freno servicio	10~13MPa
2° marcha	9.4 km/h	Freno de estacionamiento	SAHR
3° marcha	18.7 km/h	Diseño	Freno encerrado por multi-discos húmedos para cada rueda
Capacidad de ascenso de pendientes		Distancia de frenado	≤2m con carga completa a la velocidad de 8km/h
1° marcha	3.6 km/h en 25%	Capacidad de frenado de estacionamiento en pendientes con carga completa	≥25%
Motor		Dirección	
Fabricante	Cummins	Tipo	Joystick, control piloto de dirección
Tipo	QSF2.8	Diseño	Dirección asistida hidráulica con articulación centralizada
Diseño	Motor diésel enfriado por agua con control eléctrico	Ángulo de dirección	±42°
Potencia max.	53kW/2200 rpm	Círculo de espacio interior	2,251±200 mm
Torque max.	230N·m/1400 rpm	Círculo de espacio exterior	4,167±250 mm
Sistema del aire de entrada	Filtro de aire seco, Donaldson		
Sistema de escape	Purificador catalítico/silenciador de emisión ECS		
Arranque, potencia/voltaje	4.0kW/24 V		
Alternador, voltaje/amperio	28V/70A		
Nivel de emisión	U.S.EPA Tier3, EUROPE IIIA		
Ruedas y neumáticos		Sistema Hidráulico	
Ruedas delanteras		Sistema hidráulico de descarga y elevación	
Aro	7.0	Bomba hidráulica de servicio y dirección	Bomba de engranaje
Neumáticos	TUTRIC	Flujo max. para servicio y dirección	100 L/min
Tamaño	9.00-20 NHS, 16ply TT	Presión sistema de servicio y dirección	25 MPa
Presión	5.2±0.1 bar	Tipo de bomba de freno	Bomba de engranaje
Ruedas traseras		Flujo max. para sistema de frenos	20 L/min
Aro	7.0	Presión del sistema de frenos	13Mpa
Neumáticos	TUTRIC	Número de cilindros de elevación	2
Tamaño	9.00-20 NHS, 16ply TT	Número de cilindros de descarga	1
Presión	5.2±0.1 bar	Número de cilindros de dirección	1
Sistema de iluminación		Tiempo de elevación	4.0s
Faros delanteros	3 x 36 W (LED)	Tiempo de descenso	2.0s
Faros posteriores	2 x 42 W + 1 x 36 W (LED)	Tiempo de descarga	3.5s
Alarma de retroceso	112dB	Equipo eléctrico	
Luz de alerta	1 x 5W	Voltaje de operación	24V
Cabina de operador		Batería	2 x 12V/70Ah
Área de operador	Asiento lateral, regulable	Tanque de combustible	110 L
Asiento de operador	Asiento ajustado de amortiguamiento mecánico, distancia horizontal regulable al panel de control	Tanque de hidráulica	65 L
		Tanque de aceite del motor diesel	16 L
		Refrigerante del motor	5.6 L
Medidores y indicadores	Murphy monitor, manómetro, termómetro, varios indicadores de alarma	Sistema de transmisión y caja de cambios	13 L
Fuerza de operación del Joystick	≤120 N	Diferencial de eje delantero	12 L
Fuerza de operación del pedal	≤350 N	Reductor planetario de eje delantero	2×3 L
Ruido de área de operación	≤90dB(A)	Diferencial de eje trasero	12 L
		Reductor planetario de eje trasero	2×3 L

