



RWJ202e

SCOOPTRAM

RIMEA, la empresa con un equipo que se ha dedicado a fabricar vehículos convencional subterráneos durante más de 30 años anuncia el lanzamiento de su máquina más nueva y avanzada. El RWJ202e cuenta con un cargador de batería cero emisiones diseñado desde cero para ser el minicargadora de 2 toneladas más limpio, duradero y compacto. La minicargadora RWJ202e, está especialmente diseñada para minería subterránea trabaja con minería de sección angosta y veta angosta. Con un ancho de 1,4 m y con una capacidad de transporte de 2 toneladas, la RWJ202e es ideal para elevar su productividad sin el dolor de cabeza del tiempo de inactividad.

CONTACTO:



CONTACTO@MACMINING.COM



WWW.MACMINING.COM



+ 51 986 610 150



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS RWJ202e

Características principales		Ruedas y neumáticos	
Longitud	6045 mm	Ruedas frontales	
Anchura (Incluyendo el cubo)	1358 mm	Tamaño de la llanta	7.0
Altura (Incluyendo la cabina)	1946 mm	Neumáticos	9.00-20 NHS,
Claridad del piso	230 mm	Tamaño	16ply TT
Capacidad del cucharón	1.0 m ³	Presión de llanado de neumáticos	5.2±0.1 bar
Máx. ángulo de descarga	42.5°	Ruedas traseras	
Máx. altura de descarga	1000 mm	Tamaño de la llanta	7.0
Distancia de descarga	1225±50 mm	Neumáticos	9.00-20 NHS,
Máx. altura de elevación (eyector)	2960 mm	Tamaño	16ply TT
máx. esfuerzo de tracción	≥62kN	Presión de llenado de neumáticos	5.2±0.1 bar
Fuerza de arranque (mecánica)	46kN	Frenos	
Fuerza de arranque (elevación hidráulica)	57kN	Frenos de servicio	Freno hidráulico
Fuerza de arranque (inclinación hidráulica)	47kN	Diseño	Freno SAHR completamente cerrado para cada rueda
máx. carga de vuelco	64.5kN	Presión del acumulador freno de servicio	10~13MPa
Ángulo de oscilación del bastidor trasero	±8°	Freno de mano	SAHR
Ángulo de incidencia	≥14°	Diseño	Freno multidisco húmedo completamente cerrado para cada rueda
Pesos		Distancia de frenado	≤2m con carga completa a una velocidad de 8km/h
Peso bruto	8500 kg	Cap. freno estacionamiento carga completa	≥25%
Carga útil	2000 kg	Dirección	
Completamente cargado	10500 kg	Tipo	Tipo joystick, control de dirección piloto
Capacidades de recorte		Diseño	Dirección asistida hidráulica de articulación giratoria
Velocidad máxima de recorte		Ángulo de dirección	±43,5°
Vehículo cargado hacia adelante, en una calzada seca y nivelada	0-20km/h	Círculo de espacio interior	2640±200mm
Habilidad de grado	3.6 km/h con 25%	Círculo de espacio exterior	3.995±250mm
Motor y energía		Sistema hidráulico	
Motor eléctrico		Sistema hidráulico de descarga/elevación	
Tipo	Rhino UD100+UD032	Bomba hidráulica de trabajo/giro	Bomba de engranajes
Potencia nominal	60+30 kW	Caudal de entrega de la bomba para servicio y dirección	100 l/min
Velocidad nominal	1670 rpm	Presión del sistema para servicio y dirección	25 MPa
máx. velocidad	4500rpm	Tipo de bomba de freno	Bomba de engranajes
Proteccion	IP67	Caudal máximo para el sistema de frenos	20 l/min
Baterías	LiFePO4	Presión del sistema de frenos	13Mpa
Paquetes	2Xpack	Número de cilindros hidráulicos de elevación	2
Voltaje	538V	Número de cilindros hidráulicos de descarga	1
Energía	64kWh/100kWh	Número de cilindros hidráulicos de dirección	1
Recargar	4/5.5 horas	tiempo de levantamiento	4,0 s
Reemplace los paquetes de baterías	20/30 minutos	Tiempo de bajada	2.0s
Unidad de accionamiento de movimiento		tiempo de descarga	3.5s
Caja de cambios		Cabina del operador	
Fabricante	Caja de cambios RIMEA	Área del operador	Asientos laterales, fácil acceso a los controles.
Relación de velocidad	Proporción fija	Asiento del operador	Asiento acolchado con resortes. Distancia horizontal ajustable desde el panel de control.
Diseño	Carcasa de fundición, transmisión de engranajes rectos de dos etapas	Metros/calibres	Monitor a color multifunción de 7 pulgadas
Ejes		Fuerza de funcionamiento del joystick	≤120N
Eje frontal		Fuerza de funcionamiento del pedal	≤350N
Fabricante	RIMEA	Características de seguridad	
Tipo	C200	Cabina	ROPS/FOPS
Diseño	Con freno multidisco cerrado SAHR diferencial antigiro	Cinturón de seguridad	Retráctil
Eje posteriores		Botón de parada de emergencia	3 (en la ubicación de la cabina, parte trasera derecha y articulación giratoria)
Fabricante	RIMEA	Supresión de incendios	Extintor portátil manual
Tipo	C200	Puesta en marcha de la máquina	Arranque de la máquina en la posición neutral de la transmisión
Diseño	Con diferencial estándar	Mantenimiento	Mecanismo de bloqueo de la pluma cuando máquina con pluma levantada
Equipamiento eléctrico			
Voltaje	24 V		
Batería	2 x 12V/70Ah		
Sistema de iluminación			
Faros principales	2 x 36 W (LED)		
Faros de marcha atrás	2 x 42 W + 1 x 36 W (LED)		
Faro de luz	1 x 12W		

Comparación de consumo de energía RWJ202e

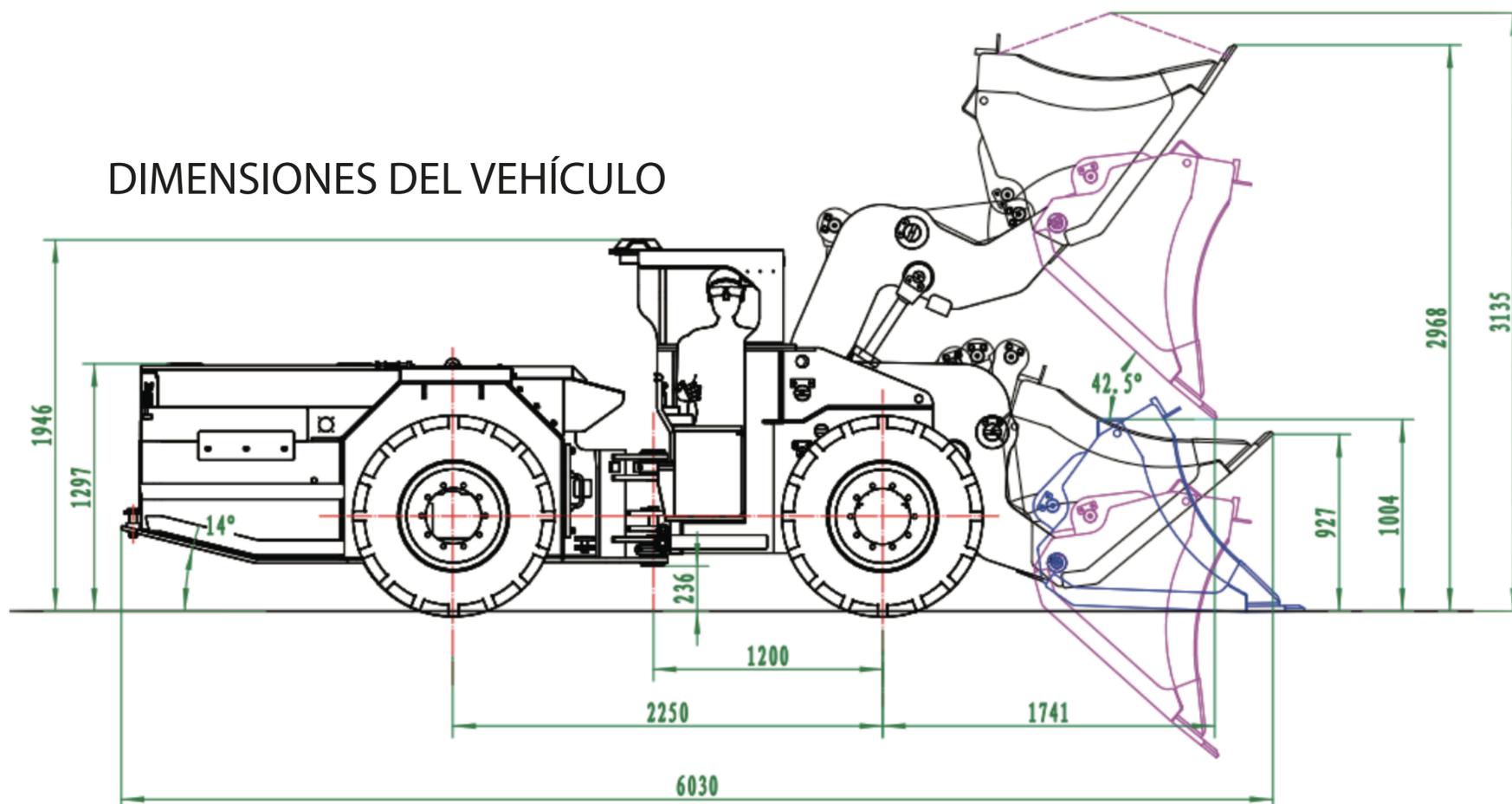
Potencia del motor diesel (kW)	53	Potencia de la maquinaria eléctrica (kW)	60+30
Trabajo por turno (h)	5	Trabajo por turno (h)	5
Trabajo por turno (No de turno)	3	Jornada anual(d)	330
Consumo de gasóleo (kg)	55.65		
Proporción (kg/L)	0.85	Consumo de energía por turno (número de grados)	76
Consumo de gasóleo por turno (L)	65.47	Cuota de energía por desplazamiento (0,8/grado)	61
Coste de la energía por turno (USD)	57	Proporción frente al gasóleo	15.47%
Coste anual del gasóleo (USD)	56662	Coste energético anual (USD)	8763

No se calcula el ahorro de energía por la reducción de la cantidad de ventilación ni la deducción de costes por el consumo de piezas de recambio.



DIMENSIONES

DIMENSIONES DEL VEHÍCULO



TAMAÑO DEL PASO DEL TÚNEL

