

MIXER DE BAJO PERFIL

Todos los equipos de PARTINDUS están diseñados para cumplir con los estándares de calidad que demanda el mercado, manteniendo su eficiencia y productividad. El equipo mixer articulado HURON 2, amasa hasta 2m2 (2,61 yd3) de hormigón, idóneo para túneles de bajo perfil debido a sus reducidas dimensiones. La simplificación, estandarización, fiabilidad y la productividad aumentan de tal forma que se reducen los costos tanto de fabricación como de mantenimiento.

CONTÁCTO:





CHASIS

El chasis de los equipos HURÓN 2 está diseñado y construido para resistir las condiciones más exigentes en términos de torsión e impacto.



Es la principal pieza estructural del equipo, a la que se unen, bien por soldadura, bien por atornillado, el resto de componentes del equipo. La estructura tubular del bastidor permite que éste tenga una alta resistencia a la torsión y al impacto. En el chasis se incorporan diferentes piezas de oxicorte que contribuyen a aumentar la resistencia del equipo en ciertas zonas de mayor exigencia a la vez que disminuye los esfuerzos que soporta por torsión. De esta manera se reduce la aparición de grietas y/o la rotura de tubos



CABINA



La cabina está especialmente diseñada para que los controles sean lo más accesibles e intuitivos posible. De esta manera, se puede aumentar la productividad sin reducir la seguridad de las operaciones de la máquina. La cabina ofrece un lugar de trabajo cómodo donde acceder fácilmente al panel de instrumentos, cuyo funcionamiento es sencillo e intuitivo.

La cabina incorpora climatización para que el operador pueda manejar la máquina con la máxima comodidad posible, lo que redunda en la seguridad general de la máquina.





Cabina ROPS—FOPS

El HURÓN 2 cumple con la normativa europea de protección antivuelco y contra desprendimiento de objetos.

Cámara visión trasera

Para las maniobras a hacer marcha atrás con total seguridad, el HURÓN 2 viene con cámara de visión trasera equipada de serie

Cabina cerrada y climatizada

El HURÓN 2 tiene climatizador para que el operador pueda manejar la máquina en las mejores condiciones posibles de seguridad y comodidad.





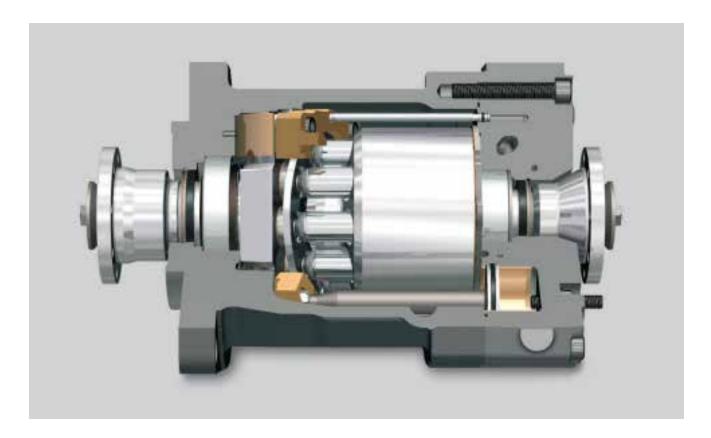




TRANSMISIÓN HIDROSTÁTICA

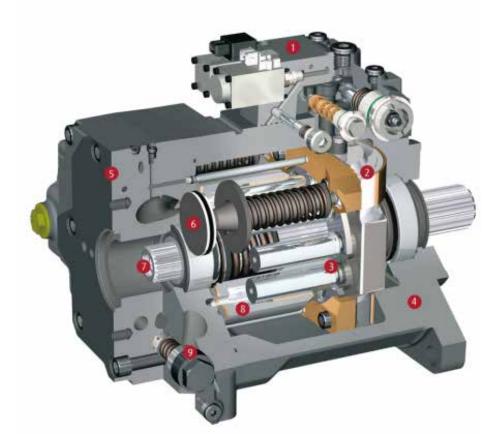
El HURÓN 2 cuenta con dos velocidades de avance y otras dos de retroceso. Este cambio está controlado por una transmisión hidrostática marca LINDE.

Ésta hace que la velocidad del motor de traslación se adecúe a las condiciones del terreno, evitando que la máquina acelere excesivamente en pendientes prolongadas, permitiendo cambios de velocidad suaves, mejor aceleración y, en resumen, un comportamiento más eficiente en todas las condiciones de conducción.



BOMBA HPV-02

- Diseño compacto
- Respuesta dinámica
- Gran fiabilidad
- Larga vida útil
- Optimización del ruido
- Precisa independientemente de la carga de trabajo



MOTOR HMV-02

Alto par de arranque

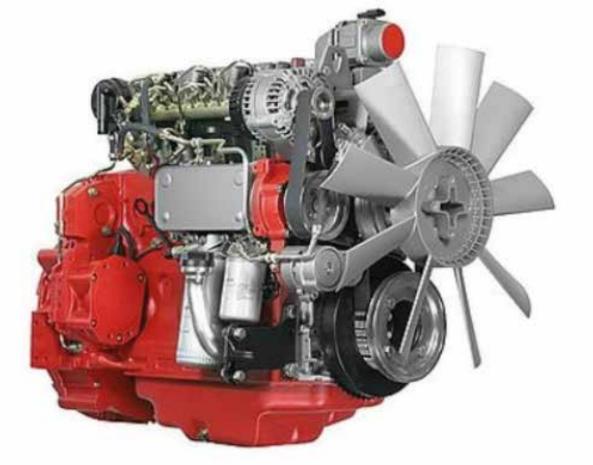
- Respuesta dinámica
- Eje motriz pasante PTO (Evita reductora)
- Diseño compacto
- Alta potencia
- Gran fiabilidad y vida útil

MOTOR

Los mixers HURÓN 2 equipan de serie motores Deutz. Estos motores están caracterizados por su diseño compacto, lo que los hace especialmente indicados para su instalación en maquinaria de tamaño reducido. Debido a su diseño son capaces de trabajar en condiciones muy duras e incluso con carburantes con alto contenido en azufre.

Cuentan con una Unidad de Control Electrónico (ECU, por sus siglas en inglés), que permite optimizar la inyección en condiciones extremas para asegurar un buen funcionamiento.

Modelo	Norma de emisiones	Rpm máximas	Potencia (kW/cv)	Consumo específico
TCD 3.6 L4	Tier IV	2.300	100/136	210 g/kWh
TCD 2012 L04	Tier III	2.300	103/138	204 g/kWh



Motor Deutz TCD 2012 L4.

EJES

El Hurón 2 equipa dos ejes planetarios rígidos, heavy duty

Eje	Delantero	Trasero	
Carga dinámica	6.600 kg	6.600 kg	
Diferencial	100% mecánico	100% mecánico	
Freno de servicio	Discos internos en baño de aceite	Discos internos en baño de aceite	
Freno de parking	Discos internos en baño de aceite accionamiento negativo tipo SAHR	Discos internos en baño de aceite accionamiento negativo tipo SAHR	











CUBA



Las operaciones de carga, amasado y descarga se ven optimizadas por el diseño de la cuba, centrándonos en sus dimensiones, ángulo de inclinación y construcción de las aspas.

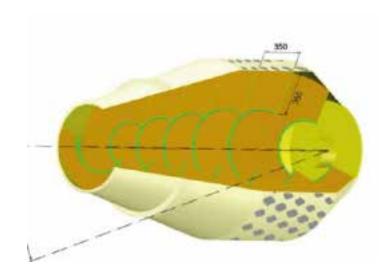
La chapa usada en su fabricación, de 4 mm de espesor, asegura una larga vida útil, mientras que las varillas de refuerzo en las palas, de 10 mm de diámetro también contribuyen a esta larga vida útil.

La cuba tiene una tapa de cierre hidráulico en la boca del tambor, que permite la circulación de la máquina en pendientes sin que rebose.

Los rodillos están instalados debajo del tambor, en un ángulo de 85º para garantizar un equilibrio perfecto del tambor en todas las condiciones de trabajo.

El grupo de potencia del HURÓN 2 está compuesto por una bomba hidráulica de accionamiento eléctrico proporcional y un motor hidráulico orbital montado sobre una reductora planetaria directamente acoplada al tambor, permitiendo regular las rpm de amasado y vertido entre 0 y 22 rpm. En caso de paro del motor diésel, una válvula de seguridad detiene el giro de la cuba.

El HURÓN 2 cuenta con dos bombas de agua con un único depósito. Una de ellas abastece a la cuba para modificar la plasticidad del hormigón en caso necesario. La otra bombea el agua a alta presión (150 bar) para la limpieza del equipo.



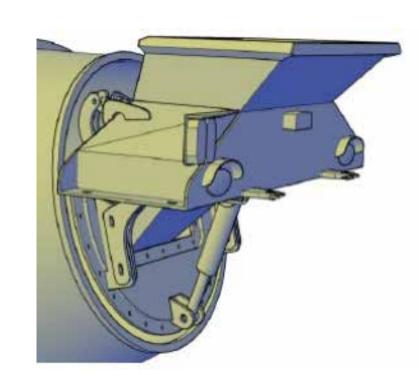
DISEÑO

Gracias a su diseño, el bombo permite el transporte y la mezcla simultánea del hormigón sin que sufra disgregación.



TAPA HIDRÁULICA

El HURÓN 2 cuenta con una tapa hidráulica que permite transportar todo el hormigón sin que se produzca pérdida de contenido, independientemente del terreno por el que se circule.



TOLVA DE CARGA

Debido a su diseño con mayor capacidad, la tolva permite cargar el hormigón más rápidamente, reduciendo de forma considerable los tiempos muertos del HURÓN 2.

VOLUMEN	CAPACIDAD	ÁNGULO	DIÁMETRO	MÁXIMAS
GEOMÉTRICO	AMASADO	INCLINACIÓN	MÁXIMO	RPM
2000 L	2 m ³	15°	1.900 mm	22









PARTINDUS desarrolla todas sus máquinas según la normativa más exigente en materia de seguridad. Todos los diseños se realizan a partir de estos requisitos de seguridad

- Sistema de seguridad antivuelco (ROPS, Roll-Over Protection System) y contra caída de objetos (Falling Objects Protection System).
- Sistema de cámara de visión trasera con pantalla en color, proporciona una visión trasera óptima cuando se maneja la máquina marcha atrás.
- Freno de estacionamiento aplicado por muelle y liberado por acción hidráulica.
- Interruptor externo para la desconexión del sistema eléctrico, para efectuar paradas de emergencia en el menor tiempo posible.
- Retrovisores de visión angular para una excelente visibilidad trasera.
- Baliza rotativa lanza destellos (plafón).
- Luces de trabajo y señalización de entrada y salida de túnel.
- Indicador de marcha atrás.





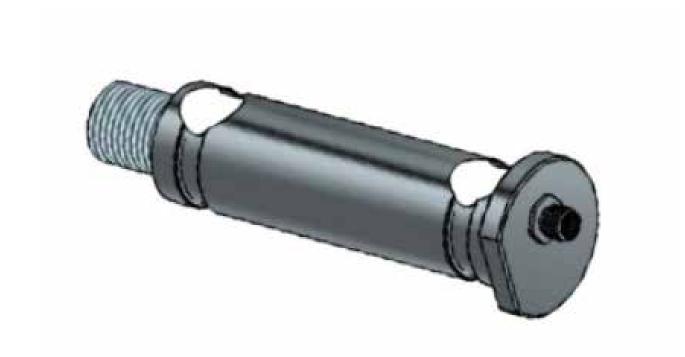




OPCIONES

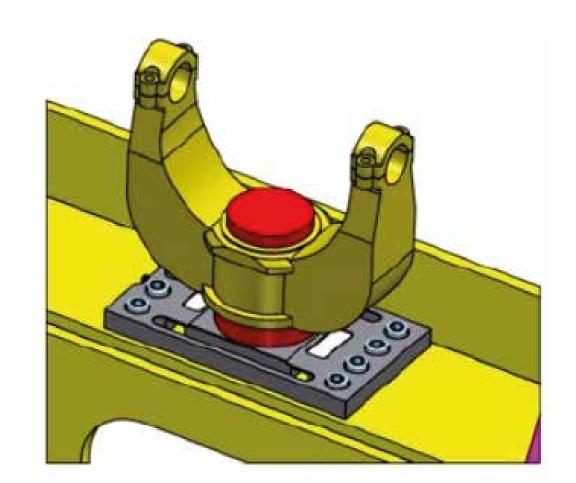
SISTEMA DE PESAJE

Gracias a este sistema, se puede saber en cada momento cuánto hormigón se está descargando, e incluso de puede saber la productividad de cada trabajador.



GEOLOCALIZADOR

Gracias a este sistema, se puede saber en cada momento cuánto hormigón se está descargando, e incluso de puede saber la productividad de cada trabajador.

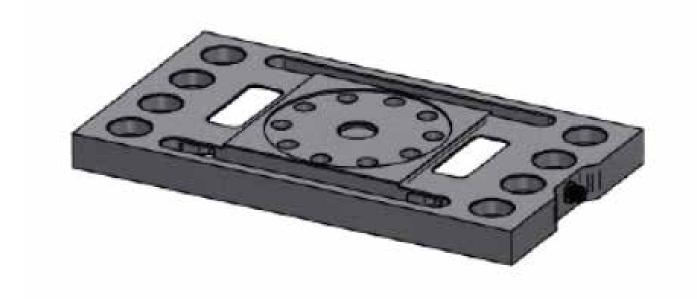


SISTEMA ANTIINCENDIOS

Sistema de prevención de incendios que actúa automáticamente.

ENGRASE CENTRALIZADO

Sistema que permite engrasar todos los conductos del equipo desde un único colector.



CANALETA DE DESCARGA **HIDRÁULICA**

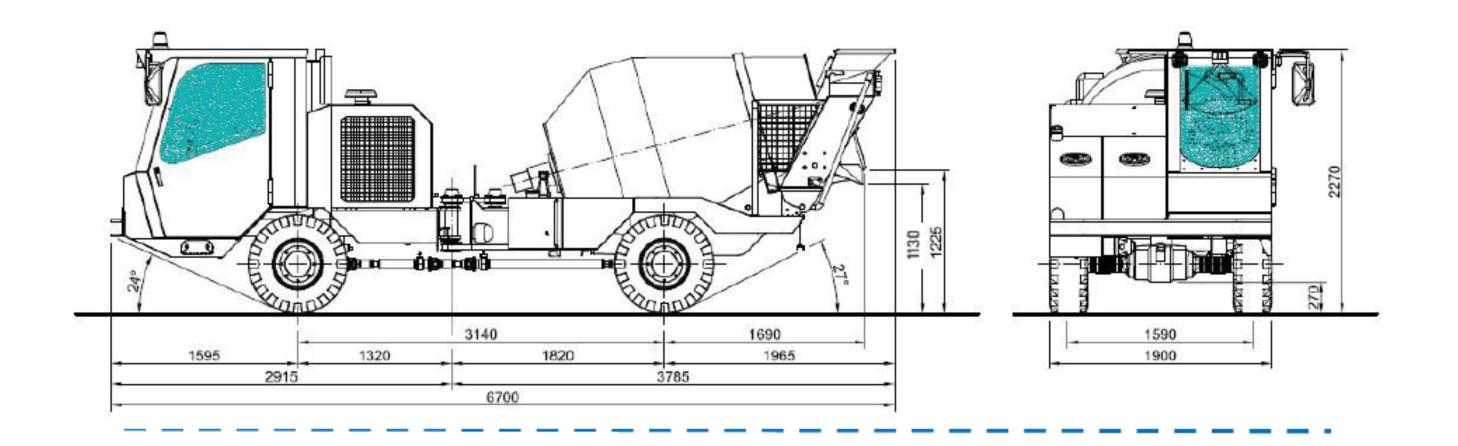
Hay dos mecanismos de accionamiento de la canaleta de descarga; un cilindro hidráulico controla su inclinación, mientras que el giro se controla a mano.



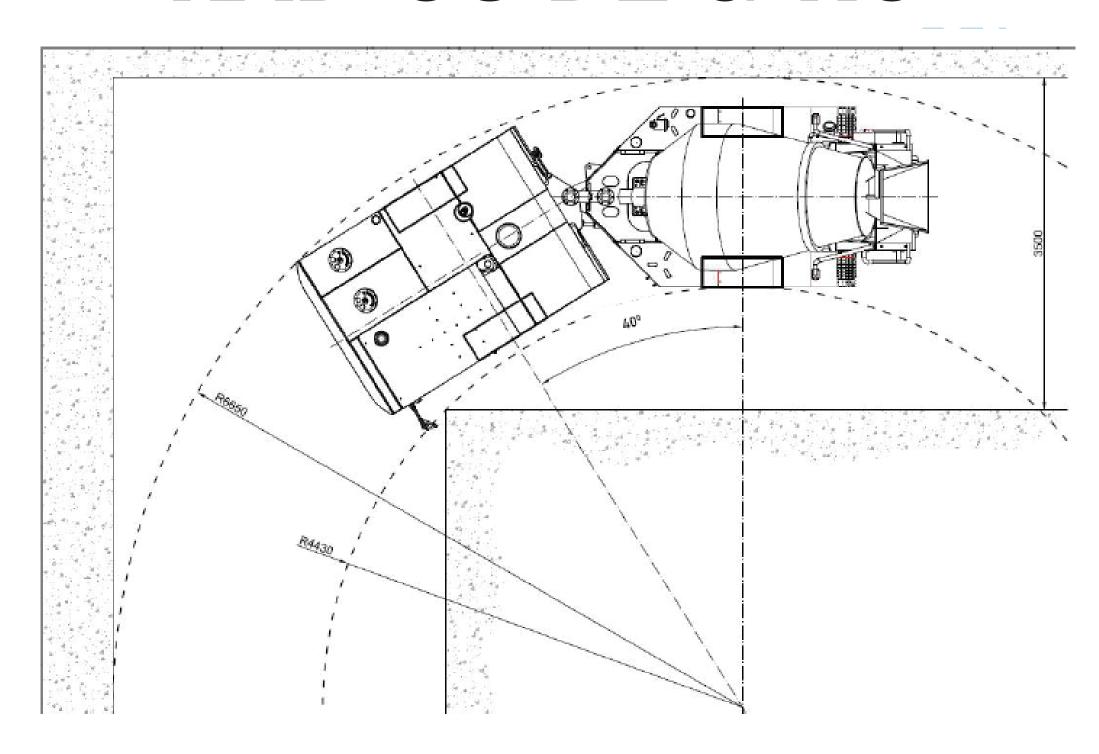




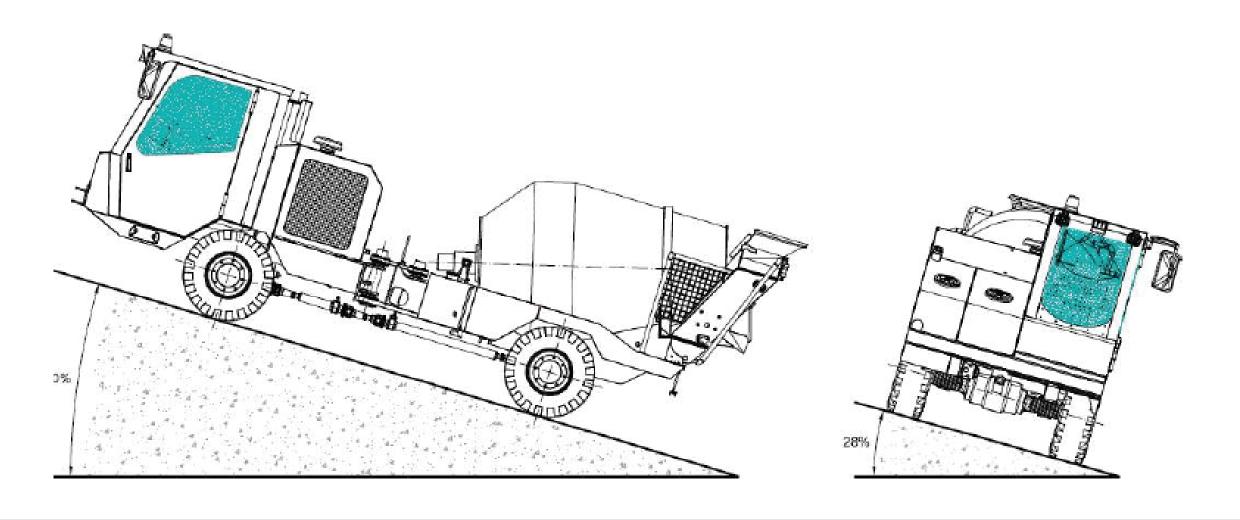
DIMENSIONES GENERALES



RADIOS DE GIRO



PENDIENTES MÁXIMAS









ESPECIFICACIONES TÉCNICAS HURON 2

MARCA		MULTIMINING	
MODELO		HURON 2	
	LARGO	6700 mm	
	ANCHO	1900 mm	
	ALTO	2270 mm	
	DISTANCIA AL SUELO	270 mm	
CARACTERÍSTICAS	DISTANCIA ENTRE EJES	3140 mm	
GENERALES	PEN. MAXIMA ORDEN DE MARCHA	30%	
	IN. MAXIMA EN ORDEN DE MARCHA	28%	
	RADIO DE GIRO INTERNO	4430 mm	
	RADIO DE GIRO EXTERNO	6650 mm	
	PESO	4950 Kg	
	CAPACIDAD DE AMASADO	2 m3	
	CAPACIDAD DE CUBA	2.900 Lit.	
	TAPA CIERRE EN CUBA	Hidráulica 1.85 m3	
	CAPACIDAD DE CUBA EN PENDIENTE 15°	DEUTZ	
	MARCA MODELO	TCD 2012 L04	
MOTOR	POTENCIA	103 Kw (138 CV)	
	EMISIONES	TIER 3	
	TIPO		
	MARCA BOMBA	HIDROSTATICA LINDE	
	CILINDRADA	105 cc	
	MARCA MOTOR	LINDE	
TRANSMISIÓN	TIPO	135 cc	
	VELOCIDADES		
	TRACCIÓN	2 hidráulicas 4 WD	
	VELOCIDAD MÁXIMA	20 km/h	
	TIPO		
$\Lambda \cap C \cap N \cap \Lambda \cap A \cap C \cap D \cap \Lambda$	REGULACIÓN ELECTRICA	Hidrostática	
ACCIONAMIENTO CUBA	CILINDRADA	0 a + 22 r.p.m	
		64 cc	
DIRECCIÓN	TIPO	HIDROASISTIDA	
	ACCIONAMIENTO	ARTICULACIÓN 40°	
	De servicio (Baño de aceite)	MULTIDISCO	
FRENOS	ACCIONAMIENTO	4 RUEDAS	
THENOO	DE ESTACIONAMIENTO	NEGATIVO	
	ACCIONAMIENTO	4 RUEDAS	
	CERTIFICACIÓN	ROPS / FOPS	
	TIPO	CERRADA	
	CLIMATIZACIÓN	FRIO / CALOR	
CABINA	PUESTO DE CONDUCCIÓN	FIJO	
	ASIENTO CONDUCTOR	CON CINTURÓN	
	CÁMARA TRASERA	SI	
BOMBA DE AGUA	PRESIÓN MÁXIMA	100 BAR	
	CAUDAL	10,5 L/MIN	
CAPACIDADES	DEPOSITO GAS-OIL	195 Lit	
	DEPOSITO HIDRÁULICO	290 Lit	
	DEPOSITO AGUA	245 Lit.	
OTROS	NEUMATICOS	14 - 17,5	
	CATALIZADOR	SI	
ENGRASE	CENTRALIZADO	AUTOMATICO	









